

TRM Турбомиксер



Турбомиксеры TRM используются как для жесткого, так и для пластифицированного ПВХ, и являются идеальным решением в перерабатывающей индустрии, когда требуется объединение высококачественного термопластичного материала с высокой производительностью.

Идеальное смешение может быть достигнуто только при использовании высококачественного инструмента. Каждый производственный сектор предъявляет различные требования к смесительному инструменту, поэтому компания PlasMec предлагает широкий спектр смесительных лопастей (более 50 видов).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

СМЕСИТЕЛЬНАЯ ЧАША

- Внутренние поверхности, контактирующие с материалом, изготовлены из нержавеющей стали.
- Двойной или тройной контур изоляции для циркуляции воды или масла.

ЛОПАСТИ

- Изготовлены из нержавеющей стали, с осевым и радиальным смешивающим эффектом, разработаны для оптимального распределения горячего материала на охлаждающих поверхностях.

РАЗГРУЗКА

- Открывающееся отверстие для выгрузки
- Двойное отверстие для выгрузки

КРЫШКА

- Возможна поставка в нескольких конфигурациях; возможно вертикальное открытие благодаря пневматическому цилиндру, приводящему в действие подъемную систему
- Внутренняя система безопасного открытия с винтовым подъемником механического или автоматического типа.
- Устройство безопасного открытия крышки только после остановки миксера.

КОНТРОЛЬ ТЕМПЕРАТУРЫ

- Посредством термпар, расположенных на боковой части смесительной чаши, для управления рабочей и защитной температурами

Л	Общий объем л	вес замеса, кг	мощность двигателя кВт
TRM 200	200	90	45
TRM 250	250	110	55
TRM 300	300	140	75
TRM 400	400	180	90
TRM 500	500	220	110
TRM 600	600	260	132
TRM 700	700	310	160
TRM 800	800	360	200
TRM 1000	1000	450	250
TRM 1200	1200	540	315
TRM 1500	1500	675	355
TRM 2000	2000	900	450
TRM 2500	2500	1100	560

Примечание: данные, приведенные в таблице, указаны в качестве примера и должны быть подтверждены PlasMec.

- (1) Объемы замесов даны для рецептуры с суспензионным ПВХ с насыпной плотностью 0,55 кг/л, включая аддитивы, и для пластифицированного суспензионного ПВХ с содержанием пластификаторов не более 40 м.ч
- (2) Двигатели постоянного тока, с частотными преобразователями

ОТКРЫВАЮЩЕЕСЯ ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ

Упрощает и сокращает время
очистки



КОМБИНИРОВАННОЕ ОТКРЫТИЕ КРЫШКИ

Упрощает и сокращает время
очистки



ДВОЙНОЕ ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ

Может быть использовано
для разгрузки материала во
второй охладитель



КЛАПАН ДЛЯ ВПРЫСКА ЖИДКИХ КОМПОНЕНТОВ

Позволяет достичь
идеального распределения
жидких компонентов в смеси.



ПРИМЕНЕНИЕ ВАКУУМА

Позволяет полностью
удалить влагу.



СИСТЕМА ФИЛЬТРАЦИИ

Самоочищающиеся фильтры
для аспирации порошка.

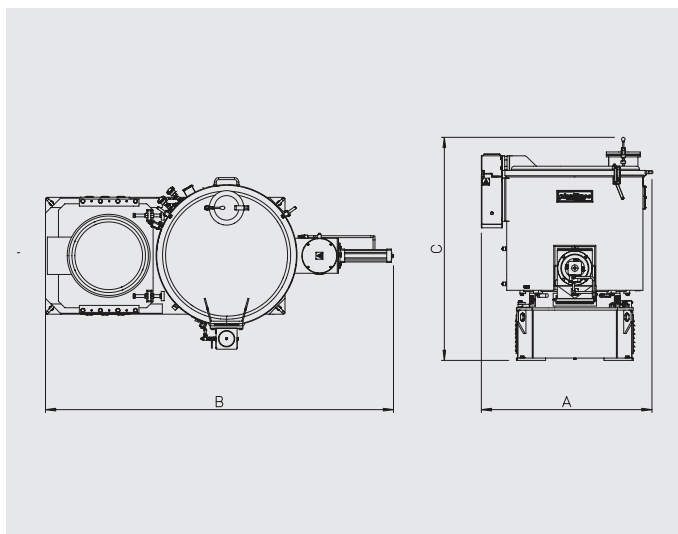


ЧАША С ДВОЙНЫМ/ ТРОЙНЫМ КОНТУРОМ НАГРЕВА

Масло/ нагревающая
жидкость / охлаждение.



Габариты	A	B	C
TRM 200	1120	1950	1200
TRM 250	1080	2380	1410
TRM 300	1080	2380	1500
TRM 400	1180	2380	1500
TRM 500	1250	2650	1750
TRM 600	1250	2760	1830
TRM 700	1300	2760	1860
TRM 800	1450	2980	1900
TRM 1000	1500	3650	2050
TRM 1200	1650	3650	2050
TRM 1500	1650	3650	2300
TRM 2000	1850	3700	2550
TRM 2500	1850	3700	2800



ПВХДРАЙБЛЕНД, ПОРОШКОВЫЕ ПОКРЫТИЯ, МАСТЕРБАТЧИ И ПИГМЕНТЫ, ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ РЕЗИНЫ, ДПК И МНОГОЕ ДРУГОЕ...

PLAS MEC S.R.L. Технологии смешения

Виа Европа, 79 - 21015 Лонате Поццоло (VA) - Италия - Тел. +39 0331 301648 (г.а.) - Факс +39 0331 301749 - mail: comm@plasmec.it - www.plasmec.it



July 2016