



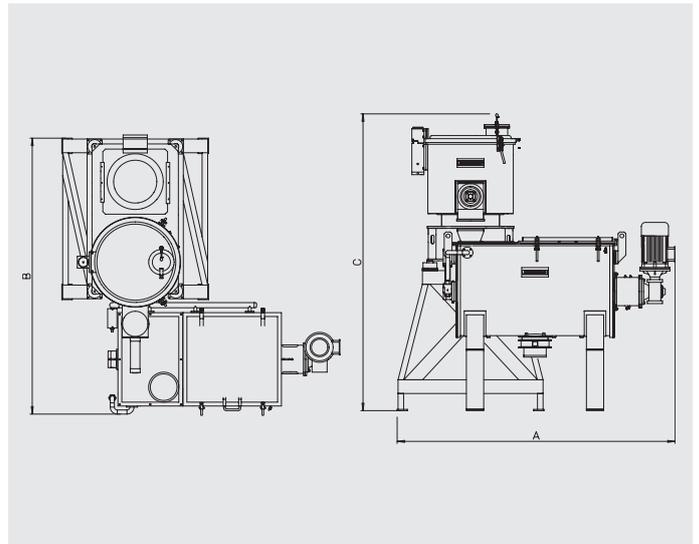
Combimix RO – комбинация горячего миксера TRM и горизонтального охладителя RFO, используется для применений, где процесс смешения имеет высокую температуру выгрузки драйбленда

Тип	Часовая производительность, кг/час	
	Жесткий ПВХ макс (1)	Пластифицированный ПВХ макс
RO 200/500	595	510
RO 300/1000	890	762
RO 400/1200	1200	1020
RO 500/1500	1470	1260
RO 600/1500	1785	1530
RO 700/2000	2100	1800
RO 800/2500	2380	2040
RO 1000/3000	2975	2550
RO 1200/3000	3500	3000
RO 1500/4500	4480	3841
RO 2000/5500	5950	5100

Примечание: данные, приведенные в таблице, указаны в качестве примера и должны быть подтверждены Plas Mec

(1) Используется для полностью автоматической работы с финальной температурой нагрева 120°C для турбомиксера и 45 °C для охладителя, но только при условии достаточного потока охлаждающей воды с температурой не выше 15°C

Габариты	A	B	C
RO 200/500	2250	2350	1800
RO 300/1000	2650	2750	3150
RO 400-1200	2980	2780	3150
RO 500/1500	3150	3150	3450
RO 600/1500	3150	3150	3500
RO 700/2000	3400	3170	3750
RO 800/2500	3650	3450	3850
RO 1000/3000	4000	3800	4200
RO 1200/3000	4000	3850	4200
RO 1500/4500	4450	3900	4350
RO 2000/5500	4600	4550	4650



УЗЕЛ ВЗВЕШИВАНИЯ ЖИДКОСТИ

Узел взвешивания жидкости DGL всегда проектируется под индивидуальные требования Заказчика. **Эта система используется во всех процессах, где требуется точность и последовательная подача компонентов.**

Интеграция с действующей системой управления, посредством точного и постоянного контроля потоков, **оптимизации производства за счет улучшения дисперсии и гомогенизации продуктов, ликвидации отходов и времени простоя**

Система позволяет выдерживать постоянный поток материала и количество компонентов, путем регулировки дозирования. Рецептуры с соответствующими параметрами могут быть вызваны, отредактированы и запущены в производство со страниц панели, с возможностью дозирования до 12 компонентов. Данный узел может быть настроен в соответствии с требованиями клиента.

Тип	Производительность, кг
DGL 50	50
DGL 100	100
DGL 150	150
DGL 200	200
DGL 300	300



ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО CRS САКС

Полуавтоматический узел для подачи порошка (ПВХ, мел, стабилизаторы) из мешков в миксер, состоящий из механизма растаривания, расположенного на земле, снабженный системой подачи порошка и самоочищающимся фильтром, подающий бункер расположен над турбомиксером.

Тип	Применим для
CRS/1	TRM 200 / 300 / 400 / 500
CRS/2	TRM 600 / 700 / 800
CRS/3	TRM 1000 / 1200 / 1500 / 2000



ПВХДРАЙБЛЕНД, ПОРОШКОВЫЕ ПОКРЫТИЯ, МАСТЕРБАТЧИ И ПИГМЕНТЫ, ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ РЕЗИНЫ, ДПК И МНОГОЕ ДРУГОЕ...

PLAS MEC S.R.L. Технологии смешения

Виа Европа, 79 - 21015 Лонате Поццоло (VA) - Италия - Тел. +39 0331 301648 (ра.) - Факс +39 0331 301749 - mail: comm@plasmec.it - www.plasmec.it

