

Большой объем охладителя и его специальная конструкция позволяют гомогенизировать и охлаждать три и более замеса из турбомиксера.

Производственная линия включает в себя модели объемом до 5.500 л, которые могут быть подключены к любому типу турбомиксеров, также по требованию Заказчика могут быть изготовлены специальные версии оборудования с увеличенным объемом.

Финальные температуры охлаждения в пределах 50 ° / 60 °, достижение более низких температур, возможно за счет снижения часовой производительности.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЧАША

- Внутренние части, контактирующие с материалом, изготовлены из нержавеющей стали
- Двойной контур для циркуляции охлаждающей жидкости

ЛОПАСТИ

 Изготовлены из нержавеющей стали, с осевым и радиальным смешивающим эффектом, разработаны для оптимального распределения горячего материала на охлаждающих поверхностях

КОНТРОЛЬ ТЕМПЕРАТУРЫ

 Посредствам термопар, расположенных на боковой части смесительной чаши, для управления рабочей и защитной температурами

крышка

- Шарнирное соединение для проведения инспекции
- Внутренняя полировка для чистоты
- Защитный выключатель с остановкой двигателя при открытии

РАЗГРУЗКА

• С пневматическим дроссельным клапаном

Тип	Общий объем л	Мощность двигателя, кВт Стандард Повышенная	
RF0 500	500	4	7,5
RF0 1000	1000	7,5	11
RF0 1200	1200	11	15
RF0 1500	1500	11	15
RF0 2000	2000	15	18
RF0 2500	2500	18	22
RF0 3000	3000	22	30
RF0 4500	4500	37	45
RF0 5500	5500	55	70

Примечание: Данные, приведенные в таблице, указаны в качестве примера и должны быть подтверждены PLAS MEC.

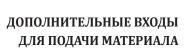


Аксессуары - Опционально

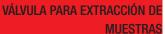


ЗАТВОРНОЕ ИЛИ ПОЛУСФЕРИЧЕСКОЕ ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ

Затвор расположен на внутренней части чаши, используется в зависимости от типа продукта и/или рецептуры.



Технология двойного замеса, загрузка вторичного материала и др.





двойное отверстие для РАЗГРУЗКИ

Дополнительное отверстие для выгрузки материала









СИСТЕМА ФИЛЬТРАЦИИ

Самоочищающиеся фильтры для аспирации порошка.



ворошитель

Уменьшение комков в смеси



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВЕСОВЫХ ЯЧЕЕК

Для определения количества материала в охладителе

Габариты	A	В	С
RF0 500	885	2200	1015
RF0 1000	1010	2560	1300
RF0 1200	1010	2850	1300
RF0 1500	1250	2850	1420
RF0 2000	1250	3200	1650
RF0 2500	1455	3450	1700
RF0 3000	1455	3760	1770
RF0 4500	1560	4270	1900

