TRR

Mezclador con contenedor intercambiable

El mezclador con contenedor intercambiable TRR es la alternativa ideal a los turbomezcladores tradicionales cuando las condiciones de producción requieren una flexibilidad elevada y una amplia gama de productos distintos que mezclar con la misma máquina.

De hecho, gracias al diseño especial que subdivide la máquina en dos unidades bien diferenciadas (mezclador y tolva de almacenamiento), **los tiempos de limpieza se reducen al mínimo y, por consiguiente, también el riesgo de contaminación en la transición de un tipo de producción a otro**. El almacenamiento y el transporte de las mezclas se facilita mediante la utilización directa de los propios contenedores, los cuales pueden insertarse fácilmente en los sistemas de dosificación. Es aconsejable para:

- Mezclado en frío de polímeros en polvo o gránulo con pigmentos, cargas y aditivos.
- Pre-mezclado de polvos de todo tipo
- Pinturas en polvo (Powder Coatings)
- Masterbatches concentrados
- Compounds de PVC, PE, PP, PS, PA, TPE, ABS, EPS…

CARACTERÍSTICAS:

CUBA DE MEZCLA

- Las partes internas en contacto con el material son de acero inoxidable.
- Doble o triple camisa aislada para la circulación de agua o aceite.

DISPOSITIVO MEZCLADOR

- En acero inoxidable, con recubrimiento a prueba de desgaste en las partes sujetas a más fricción.

CONTROL DE TEMPERATURA

- Termopar de posición lateral en un costado del recipiente de enfriamiento para controlar el funcionamiento y las temperaturas de seguridad

DESCARGA

- Estaciones de descarga

Tipo	Capacidad total l	Peso por batch kg (1)	Motor principal kW (2)	Motor de inclinación Motor kW
TRR 150	150	60	11	0,75
TRR 300	300	120	18,5	1,1
TRR 500	500	200	30	1,1
TRR 600	600	240	37	1,1
TRR 700	700	280	45	1,1
TRR 1000	1000	400	55	1,5
TRR 1500	1500	600	75	1,5
TRR 2000	2000	800	90	2,2

NOTA: Los datos de la tabla son meramente indicativos por lo que deberán ser confirmados por PLAS MEC.

(2) Los pesos por batch, capacidad por mezclador con densidad aparente de 0,5 Kg/l.

(3) Bajo pedido, es posible solicitar motores de dos velocidades con un convertidor de frecuencia para controlar la velocidad del dispositivo mezclador.

plasmec
Excellence in Mixing

Accesorios - Opcionales

VELOCIDAD DE ROTACIÓN DIFERENTE

Entre la pala inferior (lenta) y la pala superior (rápida). Relación de velocidad 1:8

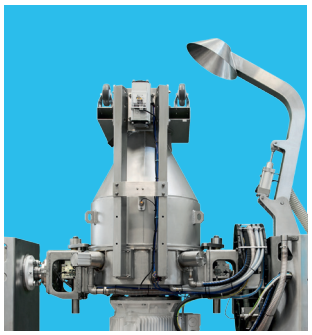
Dispersión óptima en aplicaciones con alto porcentaje de pigmentos.

MOTORIZACIÓN DOBLE CON RELACIÓN DE VELOCIDADES INFINITA

Posibilidad de mezclado mediante rotación opuesta entre el estadio superior e inferior, permitiendo una amplia gama de aplicaciones y la máxima flexibilidad de trabajo.

SISTEMA DE VENTILACIÓN DEL CONTENEDOR DE MEZCLADO

Posibilidad de ventilación en el interior de la cámara de mezclado en el caso de utilización de estanqueidad de ejes mediante aire o nitrógeno, unido a filtro de aspiración opcional o sistema centralizado. Sin contaminación cruzada..

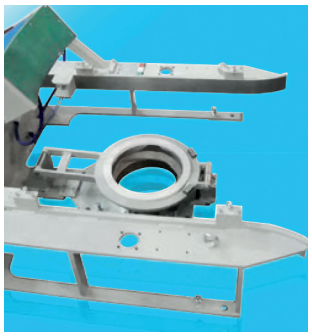


SISTEMA DE INSUFLADO DE NITRÓGENO+ CONTROL ATMÓSFERA DE OXÍGENO (%O_2)

Inertización de cámara de mezclado en caso de utilización de materiales de cebado.

ESTACIÓN DE ENGANCHE Y DESCARGA DEL CONTENEDOR DE MEZCLADO

Permite la descarga de varios dispositivos mediante un procedimiento automático de vaciado del contenedor a prueba de polvo y con seguridad.



UTILIZACIÓN DE CONTENEDORES EXISTENTES

Diseño de la máquina para utilización de contenedores existentes de terceros y con necesidades específicas del cliente.

CONTENEDORES DE MEZCLADO ESPECIALES PARA LOTES REDUCIDOS

Diseño especial para permitir la mezcla de lotes reducidos (-50%) sin compormeter la calidad de mezclado y aumentar la flexibilidad.

PANEL DE CONTROL CON PANTALLA TÁCTIL

Utilización de diferentes programas y ciclos de mezclado (recetas) sin necesidad de intervenir sobre el panel de control.

ESTACIÓN DE ENGANCHE Y CARGA DEL CONTENEDOR DE MEZCLADO

Permite la carga del contenedor y el pesado eventual de los distintos componentes que se van a mezclar.

SISTEMA DE INYECCIÓN DE LÍQUIDOS Y DOSIFICACIÓN RELATIVA

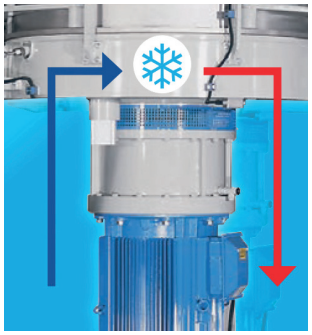
Permite la absorción ideal de componentes líquidos en la mezcla mediante el inyector correspondiente.

ESTACIÓN DE LAVADO DEL CONTENEDOR MEDIANTE EL USO DE AGUA CALIENTE/FRÍA PRESURIZADA

Limpieza óptima del contenedor y secado del mismo.

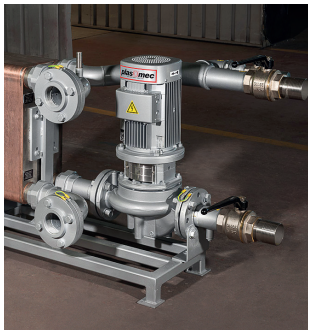
SISTEMA DE ALZADO DE LA PALA INFERIOR

Permite una mayor limpieza del fondo de la cuba y de la pala inferior, especialmente indicado en caso de utilización de pigmentos diferentes.



CABEZAL DE MEZCLADO CON MANGUITO DOBLE

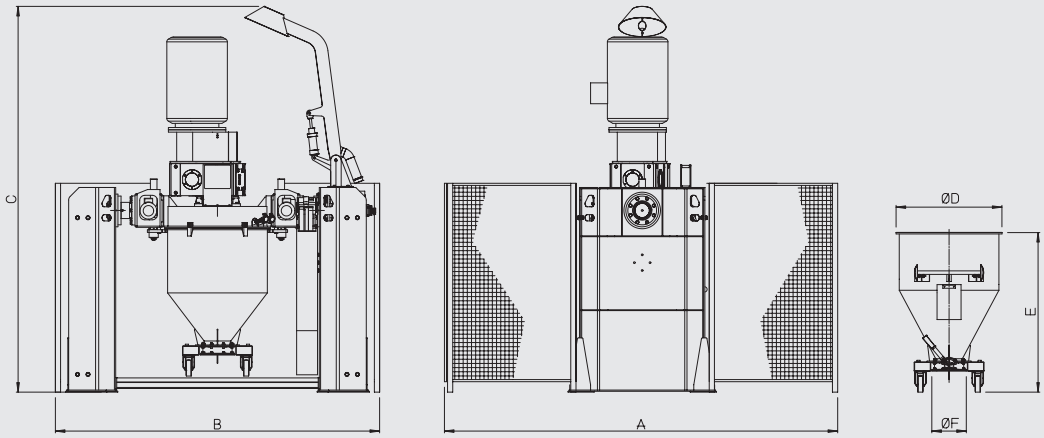
Permite el enfriamiento de los materiales evitando que alcancen valores peligrosos.



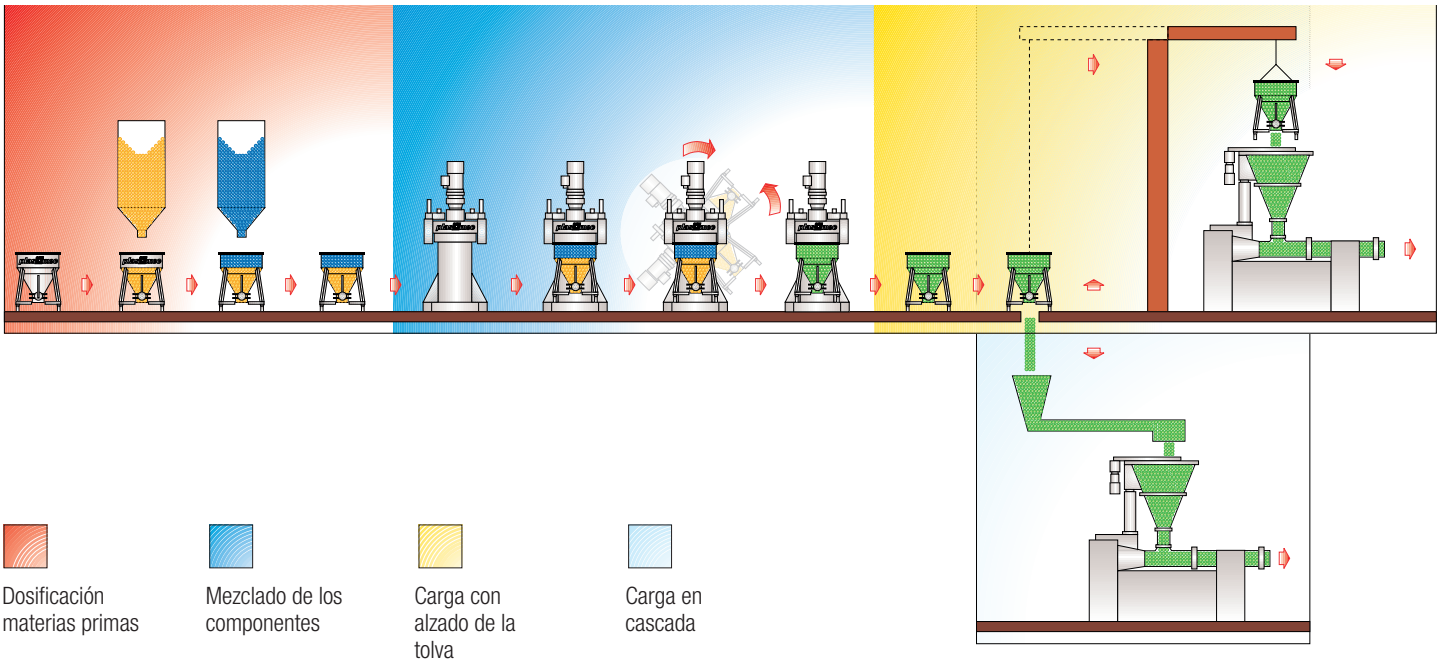
INTERCAMBIADOR DE CALOR PARA LA CIRCULACIÓN DE H_2O DE ENFRIAMIENTO

Mantiene separado el circuito de alimentación de agua del circuito de circulación, evitando la acumulación residual de materiales/ carbonato cálcico/suciedad del depósito interior de la camisa.

Dimensiones	A	B	C	D	E	F
TRR - 150	4200	2765	3275	715	1000	250
TRR - 300	4200	2765	3450	865	1200	250
TRR - 500	4700	3100	3715	1015	1420	250
TRR - 600	4750	3100	3850	1015	1530	250
TRR - 700	4750	3250	4050	1065	1600	250
TRR - 1000	5300	3500	4050	1276	1544	300
TRR - 1500	6100	4000	4800	1486	1900	300
TRR - 2000	6100	4200	4900	1626	1900	300



Proceso de mezclado, transporte y carga



Dosificación materias primas

Mezclado de los componentes

Carga con alzado de la tolva

Carga en cascada

DRY BLEND PVC, RECUBRIMIENTOS EN POLVO, MASTERBATCH Y PIGMENTOS, CAUCHOS TERMOPLÁSTICOS, COMPOSITES DE MADERA PLÁSTICA Y MÁS…

PLAS MEC S.R.L. Mixing Technologies

Via Europa, 79 - 21015 Lonate Pozzolo (VA) - Italy - Tel. +39 0331 301648 (r.a.) - Fax +39 0331 301749 - mail: comm@plasmec.it - **www.plasmec.it**

100% MADE IN PLAS MEC

July 2016