



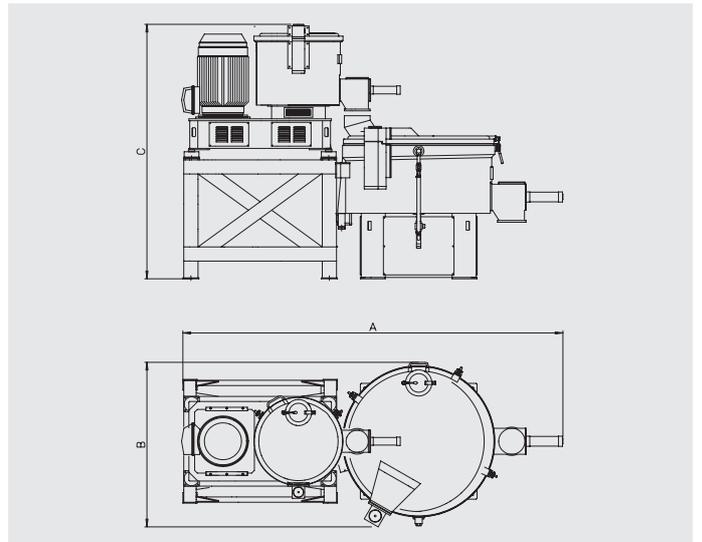
COMBIMIX RV es la combinación del mezclador de calor TRM y el enfriador vertical RFV.

Tipo	Producción horaria kg/h	
	PVC rígido máx (1)	PVC plastificado máx
RV 200/400	595	510
RV 300/800	890	762
RV 400/1000	1200	1020
RV 500/1000	1470	1260
RV 600/1600	1785	1530
RV 700/1600	2100	1800
RV 800/2000	2380	2040
RV 1000/2500	2975	2550
RV 1200/2500	3500	3000
RV 1500/3600	4500	3800

NOTA: Los datos de la tabla son meramente indicativos por lo que deberán ser confirmados por PLAS MEC.

(1) Válido para funcionamiento totalmente automático con temperatura final para el turbomezclador de 120°C y para el enfriador de 50°C pero sólo cuando el flujo de agua de refrigeración es suficiente y la temperatura del agua no es superior a 15°C.

Dimensiones	A	B	C
RV 200/400	3250	1450	2500
RV 300/800	4000	1650	2800
RV 400/1000	4000	1650	2920
RV 500/1000	4200	1700	3050
RV 600/1500	4400	1850	3200
RV 600/1600	4400	1850	3200
RV 700/1500	4450	1850	3250
RV 700/1600	4450	1850	3300
RV 800/2000	4950	2150	3300
RV 1000/2500	5200	2150	3500
RV 1200/2500	5250	2150	3550
RV 1500/3600	5550	2400	3850



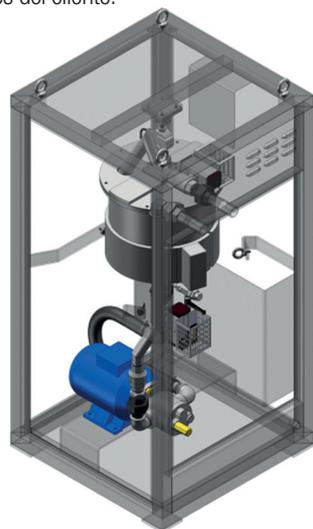
DGL – UNIDAD DE PESADO LÍQUIDO

La Unidad de Pesado Líquido DGL de PLAS MEC se ha diseñado para adaptarse a los requisitos de cada cliente. **Este sistema se utiliza en todos los procesos en los que se requiere una gran precisión y consistencia en la alimentación de la planta de producción.**

La integración con los sistemas de control permite, a través del control constante y preciso de los ratios de flujo, **la optimización de la producción mejorando la dispersión y homogeneización de los productos y eliminando residuos y tiempos de inactividad.**

El sistema permite que se mantenga un ratio de flujo constante y la mezcla de un número determinado de productos por medio de un batch regulado. Las recetas, con sus respectivos parámetros de control, pueden ser accedidas, editadas y puestas en producción a partir de una serie de pantallas, con la posibilidad de dosificar hasta 12 componentes. Esta unidad se puede personalizar de acuerdo a las necesidades del cliente.

Tipo	Capacidad kg
DGL 50	50
DGL 100	100
DGL 150	150
DGL 200	200
DGL 300	300



UNIDAD DE CARGA DE SACOS CRS

Unidad semi-automática para la carga de ingredientes en polvo (PVC / CACO3 / Estabilizantes) desde sacos a la mezcladora, consistente en un mecanismo de carga de sacos ubicado en el suelo, con sistema de aspiración de polvos y filtro auto-limpiador y una tolva para la alimentación posicionada sobre el turbomezclador.

Tipo	Aconsejable para
CRS/1	TRM 200 / 300 / 400 / 500
CRS/2	TRM 600 / 700 / 800
CRS/3	TRM 1000 / 1200 / 1500 / 2000



DRY BLEND PVC, RECUBRIMIENTOS EN POLVO, MASTERBATCH Y PIGMENTOS, CAUCHOS TERMOPLÁSTICOS, COMPOSITES DE MADERA PLÁSTICA Y MÁS...

PLAS MEC S.R.L. Mixing Technologies

Via Europa, 79 - 21015 Lonate Pozzolo (VA) - Italy - Tel. +39 0331 301648 (r.a.) - Fax +39 0331 301749 - mail: comm@plasmec.it - www.plasmec.it

