

RO COMBIMIX

Combinación
calor/frío



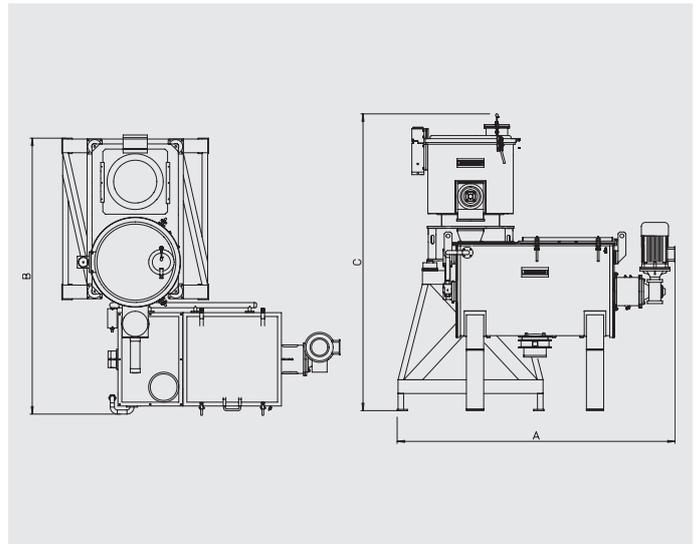
COMBIMIX RO es la combinación del mezclador de calor TRM y el enfriador horizontal RFO. Se utiliza para todas aquellas aplicaciones en las cuales el proceso de mezcla tiene una elevada temperatura final de dry-blend.

Tipo	Producción horaria kg/h	
	PVC rígido máx (1)	PVC plastificado máx
RO 200/500	595	510
RO 300/1000	890	762
RO 400/1200	1200	1020
RO 500/1500	1470	1260
RO 600/1500	1785	1530
RO 700/2000	2100	1800
RO 800/2500	2380	2040
RO 1000/3000	2975	2550
RO 1200/3000	3500	3000
RO 1500/4500	4480	3841
RO 2000/5500	5950	5100

NOTA: Los datos de la tabla son meramente indicativos por lo que deberán ser confirmados por PLAS MEC.

(1) Válido para funcionamiento totalmente automático con temperatura final para el turbomezclador de 120°C y para el enfriador de 50°C pero sólo cuando el flujo de agua de refrigeración es suficiente y la temperatura del agua no es superior a 15°C.

Dimensiones	A	B	C
RO 200/500	2250	2350	1800
RO 300/1000	2650	2750	3150
RO 400-1200	2980	2780	3150
RO 500/1500	3150	3150	3450
RO 600/1500	3150	3150	3500
RO 700/2000	3400	3170	3750
RO 800/2500	3650	3450	3850
RO 1000/3000	4000	3800	4200
RO 1200/3000	4000	3850	4200
RO 1500/4500	4450	3900	4350
RO 2000/5500	4600	4550	4650



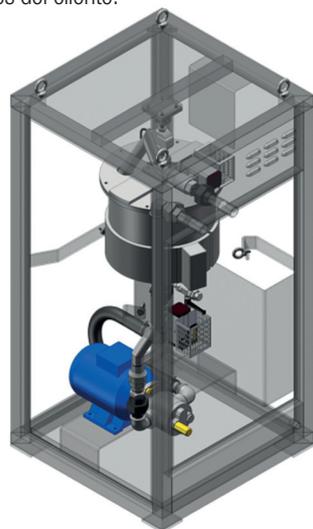
DGL – UNIDAD DE PESADO LÍQUIDO

La Unidad de Pesado Líquido DGL de PLAS MEC se ha diseñado para adaptarse a los requisitos de cada cliente. **Este sistema se utiliza en todos los procesos en los que se requiere una gran precisión y consistencia en la alimentación de la planta de producción.**

La integración con los sistemas de control permite, a través del control constante y preciso de los ratios de flujo, **la optimización de la producción mejorando la dispersión y homogeneización de los productos y eliminando residuos y tiempos de inactividad.**

El sistema permite que se mantenga un ratio de flujo constante y la mezcla de un número determinado de productos por medio de un batch regulado. Las recetas, con sus respectivos parámetros de control, pueden ser accedidas, editadas y puestas en producción a partir de una serie de pantallas, con la posibilidad de dosificar hasta 12 componentes. Esta unidad se puede personalizar de acuerdo a las necesidades del cliente.

Tipo	Capacidad kg
DGL 50	50
DGL 100	100
DGL 150	150
DGL 200	200
DGL 300	300



UNIDAD DE CARGA DE SACOS CRS

Unidad semi-automática para la carga de ingredientes en polvo (PVC / CAC03 / Estabilizantes) desde sacos a la mezcladora, consistente en un mecanismo de carga de sacos ubicado en el suelo, con sistema de aspiración de polvos y filtro auto-limpiador y una tolva para la alimentación posicionada sobre el turbomezclador.

Tipo	Aconsejable para
CRS/1	TRM 200 / 300 / 400 / 500
CRS/2	TRM 600 / 700 / 800
CRS/3	TRM 1000 / 1200 / 1500 / 2000



DRY BLEND PVC, RECUBRIMIENTOS EN POLVO, MASTERBATCH Y PIGMENTOS, CAUCHOS TERMOPLÁSTICOS, COMPOSITES DE MADERA PLÁSTICA Y MÁS...

PLAS MEC S.R.L. Mixing Technologies

Via Europa, 79 - 21015 Lonate Pozzolo (VA) - Italy - Tel. +39 0331 301648 (r.a.) - Fax +39 0331 301749 - mail: comm@plasmec.it - www.plasmec.it

