



当生产要求高度灵活和产品类型广泛的混合，TRR翻料罐式混合机是传统涡轮式混合机的理想替代品。

由于特殊的结构设计，分为不同的和独立的两个部分（混合机头和容器料罐）。既而从一种类型的产品切换到另一种类型产品时，避免交叉污染的清洗时间减少到最小。而且通过直接使用相同的容器，存储和运输混合物，也可以容易地返回到配料系统中。它适用于：

- 粉末或粒状聚合物与颜料、填料和添加剂的冷混合
- 各种粉末的预混合
- 粉末涂料
- 浓缩色母
- 复合 PVC, PE, PP, PS, PA, TPE, ABS, EPS...

特点

混合锅体

- 内壁与物料接触部分全不锈钢制造
- 双层或三层保温夹套用于水/油循环

混合桨叶

- 不锈钢材质，在桨叶摩擦磨损最多的部分涂有耐磨材料

温度控制

- 通过位于混合锅体侧壁的热电偶来控制操作温度和安全温度

卸料

- 卸料站

型号	总容量	批次重量	主电机	翻转电机
	升	kg (1)	kW (2)	电机功率
TRR 150	150	60	11	0,75
TRR 300	300	120	18,5	1,1
TRR 500	500	200	30	1,1
TRR 600	600	240	37	1,1
TRR 700	700	280	45	1,1
TRR 1000	1000	400	55	1,5
TRR 1500	1500	600	75	1,5
TRR 2000	2000	800	90	2,2

注：表格中显示的数据仅供参考，实际参数需由PLAS MEC确认

(2) 每批的重量计算基于物料密度为0.5公斤/升

(3) 根据要求可以应用变频控制混合桨叶速度的双速电机

可选配件

不同的旋转速度
底部桨叶（慢）和顶部桨叶
（快）。速度比1:8
高比例的颜料在此应用中分散
最佳



无限速比的双电机
可以使上面的物料和下面的
物料反方向混合，既而获得更广
泛的应用和最大的灵活性



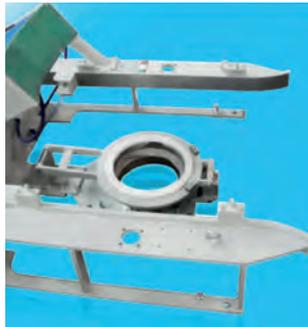
混合料罐排气系统
当使用空气或氮气轴封时，需从
混合室中排出气体产生的压力，
并连接到过滤器或中央吸尘系
统，避免交叉污染



氮气注入+氧气含量控制系统
在使用潜在爆炸材料混合时起
到中和作用



混合料罐对接卸料站
使粉末密闭和安全地自动从料
罐中排空



使用已有的料罐
按客户的要求，设计特定混合
机使用现有的料罐



用于小批量混合的专用混合
料罐
特殊设计适合小批量（一半的
量）的混合，且不影响混合质
量并增加灵活性



触摸屏操作面板
调用不同的混合程序和周期
（配方）



混合料罐对接投料站
使称重好的物料投入料罐



液体注射和相关的加料系统
特制注射器使液体成分理想地
吸收到混合物中

加压热/冷水料罐清洗站
料罐的清洗和干燥最佳



底部桨叶提升系统
特别在使用各种颜料时，可以
更好地清洗机头底部和底部桨叶



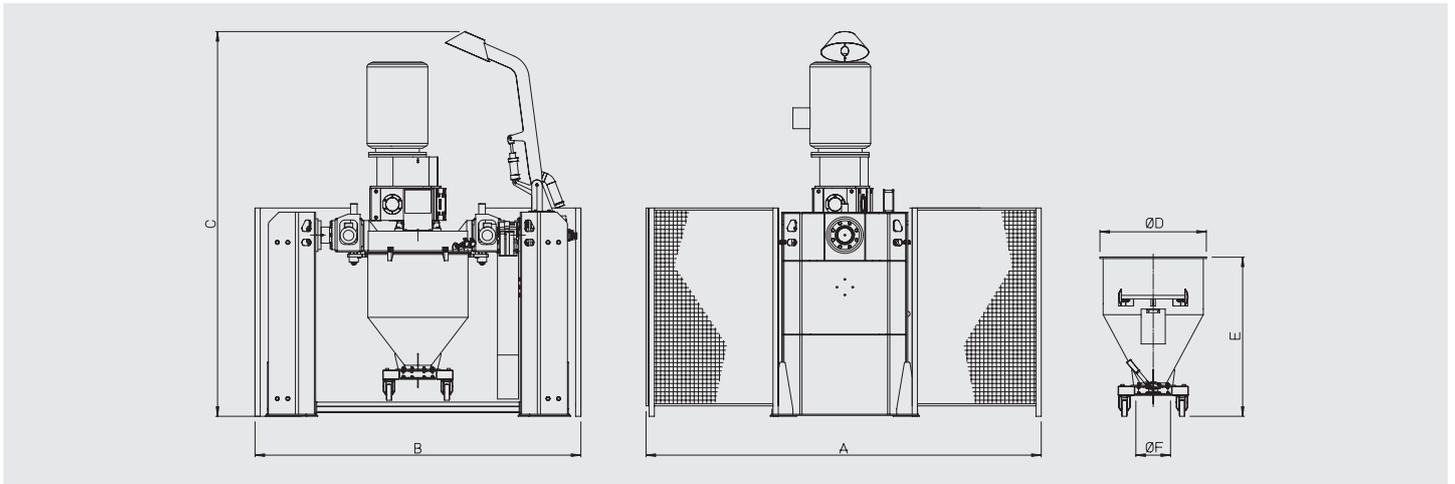
双层夹套的混合机头
冷却混合物料，以防止它达到
危险水平



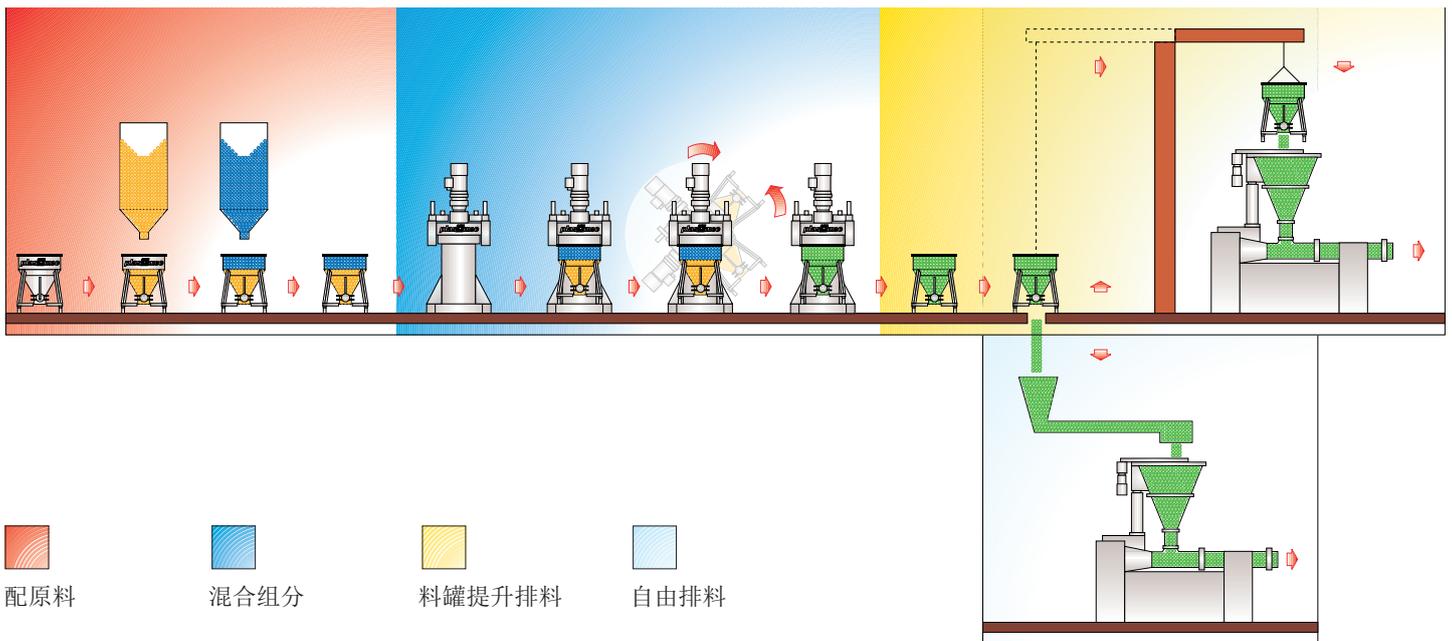
冷却水循环的换热器
保持供水回路与冷却夹套隔离，
防止物料/碳酸钙/污垢沉积在
夹套内



尺寸	A	B	C	D	E	F
TRR - 150	4200	2765	3275	715	1000	250
TRR - 300	4200	2765	3450	865	1200	250
TRR - 500	4700	3100	3715	1015	1420	250
TRR - 600	4750	3100	3850	1015	1530	250
TRR - 700	4750	3250	4050	1065	1600	250
TRR - 1000	5300	3500	4050	1276	1544	300
TRR - 1500	6100	4000	4800	1486	1900	300
TRR - 2000	6100	4200	4900	1626	1900	300



混合过程， 输送和加载



PVC 干混料、粉末涂料、色母粒、颜料、热塑性橡胶、木塑复合材料和更多

PLAS MEC S.R.L. Mixing Technologies

Via Europa, 79 - 21015 Lonate Pozzolo (VA) - Italy - Tel. +39 0331 301648 (r.a.) - Fax +39 0331 301749 - mail: comm@plasmec.it - www.plasmec.it

