



TRM系列涡轮式混合机在热塑性材料行业用于硬质PVC和软质PVC被证明是非常有效的既要高质量又要高产能，这种涡轮式混合机是理想的解决方案

完美的混合机只能通过使用高质量的桨叶来实现。每个制造领域都具有不同特点和需求，这就是为什么PLAS MEC提供众多不同种类的混合桨叶（超过50种以上）

特性

混合锅体

- 内表面与物料接触的部分均为不锈钢材质
- 用于水或油循环的双层或三层隔热夹套

混合桨叶

- 不锈钢材质，具有轴向和径向的混合效果，旨在优化加热材料与冷却表面的分布

卸料

- 可打开的卸料口
- 双卸料口

机盖

- 可以提供不同配置，如气动操作的升降系统垂直打开机盖
- 内部带丝杠式机械或自动执行器的安全开启系统
- 安全装置只允许在混合机停止后打开机盖

温度控制

- 通过位于混合锅侧面的热电偶来控制和操作安全温度

型号	总容量 升	重量 kg	电机功率 kW (2)
TRM 200	200	85	45
TRM 300	300	125	75
TRM 400	400	170	90
TRM 500	500	212	110
TRM 600	600	255	132
TRM 700	700	300	160
TRM 800	800	340	200
TRM 1000	1000	425	200
TRM 1200	1200	500	250
TRM 1500	1500	640	315
TRM 2000	2000	850	400
TRM 2500	2500	1065	450

注：表格中显示的数据仅供参考，实际参数需由PLAS MEC确认

- (1) 混合重量数据基于悬浮法PVC混合配方含添加剂的表现密度为0,55kg / L和悬浮法增塑PVC混合配方中增塑剂的比例不超过40份
- (2) 直流电机、变频调速均可配置

可打开的卸料口
利于减少清理时间



组合开盖
利于减少清理时间



双下料口
用于卸料到第二个冷混机



液体注射阀
促进混合液体成分的充分吸收



抽真空装置
可以充分除湿



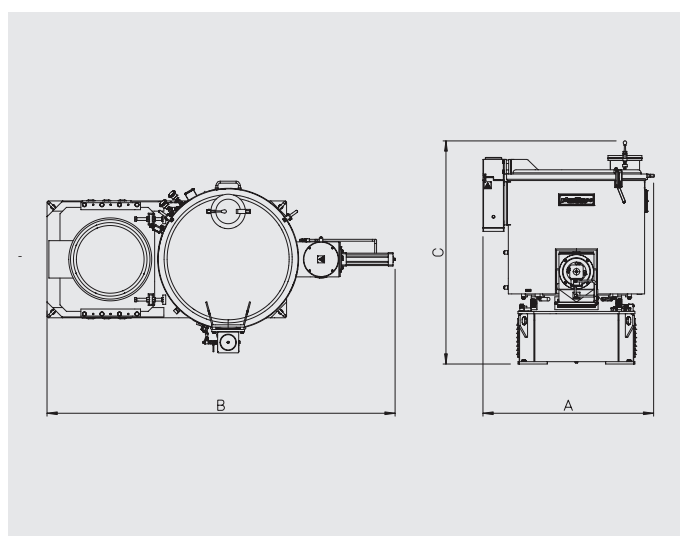
收尘系统
自清理收尘器



锅体配有两层或三层用于油/水加热或冷却的夹套



尺寸	A	B	C
TRM 200	1120	1950	1200
TRM 300	1080	2380	1500
TRM 400	1180	2380	1500
TRM 500	1250	2650	1750
TRM 600	1250	2760	1830
TRM 700	1300	2760	1860
TRM 800	1450	2980	1900
TRM 1000	1500	3650	2050
TRM 1200	1650	3650	2050
TRM 1500	1650	3650	2300
TRM 2000	1850	3700	2550
TRM 2500	1850	3700	2800



PVC干混料、粉末涂料、色母粒、颜料、热塑性橡胶、木塑复合材料和更多...

PLAS MEC S.R.L. Mixing Technologies

Via Europa, 79 - 21015 Lonate Pozzolo (VA) - Italy - Tel. +39 0331 301648 (r.a.) - Fax +39 0331 301749 - mail: comm@plasmec.it - www.plasmec.it

