

RV 系列组合混合机 冷热混组合



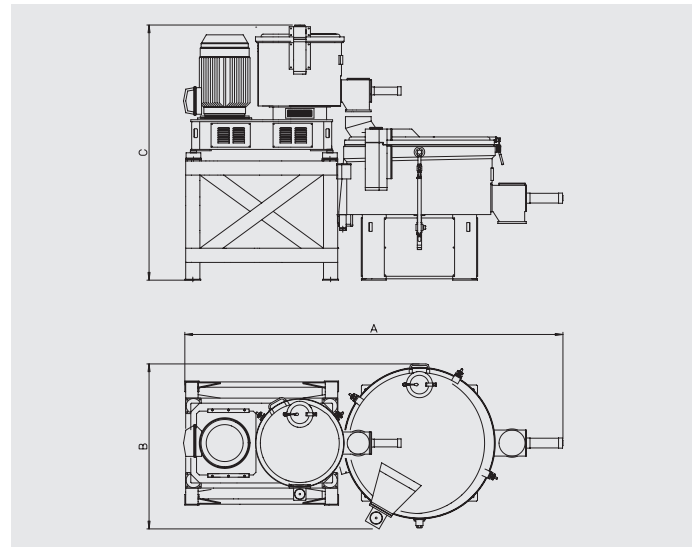
COMBIMIX-RV 系列PVC 混合机组是TRM系列热混机与RFV系列立式冷混机的组合

型号	每小时产能 公斤/小时	
	硬质PVC 最大 (1)	增塑PVC 最大
RV 200/400	595	510
RV 300/800	890	762
RV 400/1000	1200	1020
RV 500/1000	1470	1260
RV 600/1600	1785	1530
RV 700/1600	2100	1800
RV 800/2000	2380	2040
RV 1000/2500	2975	2550
RV 1200/2500	3500	3000
RV 1500/3600	4500	3800

注：表格中显示的数据仅供参考，实际参数需由PLAS MEC确认

(1) 基于全自动操作，热混至120° C和冷混至45° C；且冷却水流量充足，水温不高于15° C.

尺寸	A	B	C
RV 200/400	3250	1450	2500
RV 300/800	4000	1650	2800
RV 400/1000	4000	1650	2920
RV 500/1000	4200	1700	3050
RV 600/1500	4400	1850	3200
RV 600/1600	4400	1850	3200
RV 700/1500	4450	1850	3250
RV 700/1600	4450	1850	3300
RV 800/2000	4950	2150	3300
RV 1000/2500	5200	2150	3500
RV 1200/2500	5250	2150	3550
RV 1500/3600	5550	2400	3850



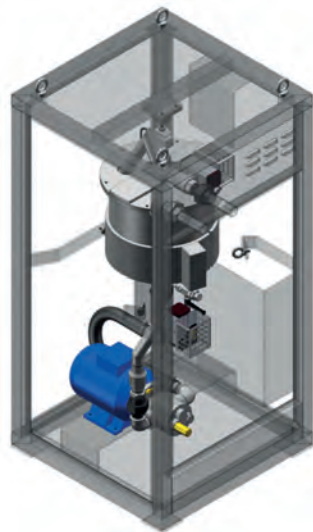
DGL - 液体称重装置

PLAS MEC液体称重装置DGL总是根据客户独特的要求来设计用于要求生产精度和连续喂料的所有工艺

集成控制系统，通过精确和恒定的流量控制，提高产品的分散性和同质化及减少时间浪费得以优化生产

系统可以通过配方调节混合成分的数量并保持流量的恒定。配方及其各自的控制参数可以通过一系列屏幕页面被调用，编辑和投入生产，且配料成分可以高达12个。该系统可以根据客户需求定制。

型号	能力 公斤
DGL 50	50
DGL 100	100
DGL 150	150
DGL 200	200
DGL 300	300



CRS投料装置

从包装袋投料到混合机的半自动送粉（PVC / 碳酸钙/稳定剂）装置，包括位于地面的包装袋投料设备，粉末气力输送系统和自清洁式过滤器，及位于涡轮混合机顶部的喂料斗

型号	适用于
CRS/1	TRM 200 / 300 / 400 / 500
CRS/2	TRM 600 / 700 / 800
CRS/3	TRM 1000 / 1200 / 1500 / 2000



PVC干混料、粉末涂料、色母粒、颜料、热塑性橡胶、木塑复合材料和更多……

PLAS MEC S.R.L. Mixing Technologies

Via Europa, 79 - 21015 Lonate Pozzolo (VA) - Italy - Tel. +39 0331 301648 (r.a.) - Fax +39 0331 301749 - mail: comm@plasmec.it - www.plasmec.it

