

R0 系列组合混合机 冷热混组合



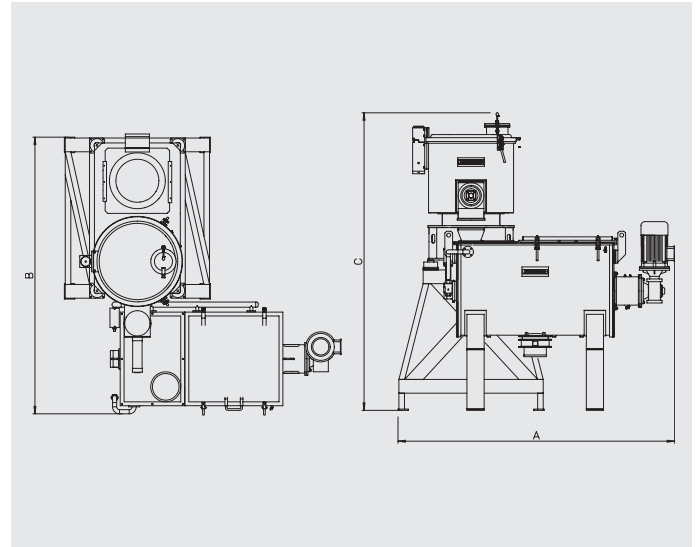
COMBIMIX-RV 系列PVC 混合机组是TRM系列热混机与RFO系列卧式冷混机的组合。应用于那些最终温度较高的干混料混合

型号	每小时产能	
	硬质PVC 最大 (1)	增塑PVC 最大
RO 200/500	595	510
RO 300/1000	890	762
RO 400/1200	1200	1020
RO 500/1500	1470	1260
RO 600/1500	1785	1530
RO 700/2000	2100	1800
RO 800/2500	2380	2040
RO 1000/3000	2975	2550
RO 1200/3000	3500	3000
RO 1500/4500	4480	3841
RO 2000/5500	5950	5100

注：表格中显示的数据仅供参考，实际参数需由PLAS MEC确认

(1) 基于全自动操作，热混至120° C和冷混至45° C；且冷却水流量充足，水温不高于15° C。

尺寸	A	B	C
RO 200/500	2250	2350	1800
RO 300/1000	2650	2750	3150
RO 400-1200	2980	2780	3150
RO 500/1500	3150	3150	3450
RO 600/1500	3150	3150	3500
RO 700/2000	3400	3170	3750
RO 800/2500	3650	3450	3850
RO 1000/3000	4000	3800	4200
RO 1200/3000	4000	3850	4200
RO 1500/4500	4450	3900	4350
RO 2000/5500	4600	4550	4650



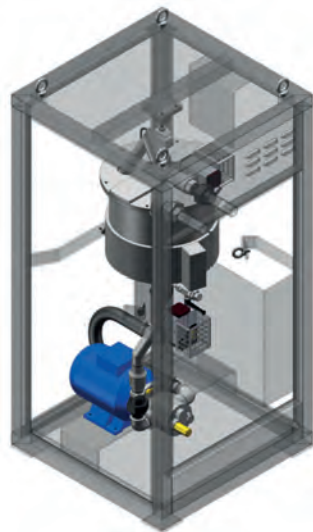
DGL - 液体称重装置

PLAS MEC液体称重装置DGL总是根据客户独特的要求来设计用于要求生产精度和连续喂料的所有工艺

集成控制系统，通过精确和恒定的流量控制，提高产品的分散性和同质化及减少时间浪费得以优化生产

系统可以通过配方调节混合成分的数量并保持流量的恒定。配方及其各自的控制参数可以通过一系列屏幕页面被调用，编辑和投入生产，且配料成分可以高达12个。该系统可以根据客户需求定制

型号	能力	公斤
DGL 50	50	
DGL 100	100	
DGL 150	150	
DGL 200	200	
DGL 300	300	



CRS投料装置

从包装袋投料到混合机的半自动送粉（PVC / 碳酸钙/稳定剂）装置，包括位于地面的包装袋投料设备，粉末气力输送系统和自清洁式过滤器，及位于涡轮混合机顶部的喂料斗

型号	适用于
CRS/1	TRM 200 / 300 / 400 / 500
CRS/2	TRM 600 / 700 / 800
CRS/3	TRM 1000 / 1200 / 1500 / 2000



PVC干混料、粉末涂料、色母粒、颜料、热塑性橡胶、木塑复合材料和更多……

PLAS MEC S.R.L. Mixing Technologies

Via Europa, 79 - 21015 Lonate Pozzolo (VA) - Italy - Tel. +39 0331 301648 (r.a.) - Fax +39 0331 301749 - mail: comm@plasmec.it - www.plasmec.it

