



HEC系列冷混机是生产硬质PVC或增塑PVC干混料的理想解决方案。标准容量高达8500升。PLAS MEC最新创新开发和优化的冷混机，对于U-PVC从120° C降到40° C目前可以达到每小时8批次以上

新的水循环设计增加了冷却效率，使冷混机的生产率因此显著增加。新的冷却间隙可以承受典型的工厂闭路式冷水机组工作压力2.5巴，这一点除了提高换热效率，也解决了典型闭路式冷水机组的许多关键问题

HEC系列冷混机以其突出和可靠的冷却效率，保障卓越的高产能和高品质。因为物料不仅仅是被表面冷却，同时也是被内在冷却，物料可以低温储存，因此将没有热惯性影响包装

基于全开的锅盖，容易方便地接触到内部所有部件，使清洁和维护时间减少到最低。适用于任何类型的叶轮式混合机，特殊配置或更大容量以满足特定客户的需求。

### 特点

#### 卧式冷却锅体

- 与物料接触部分全不锈钢制造，双层或三层夹套用于冷却水循环

#### 混合桨叶

- 不锈钢材质
- 具有轴向和径向的混合效果，利于加热后的物料在冷却表面上的优化分布

#### 温度控制

- 通过位于冷混机侧壁上的热电偶

#### 锅盖

- 沿着冷混机的整个边缘打开，锅盖配备用于冷水循环的双层夹套及机械丝杠式或自动执行机构的安全开启系统
- 安全装置只允许混合机停止运转后才能打开锅盖
- 开启时关闭电机的安全限位开关

型号	总容量 升	电机功率	
		标准型	增强型
HEC 1000	1000	7,5	11
HEC 1500	1500	11	15
HEC 1800	1800	18,5	22
HEC 2500	2500	22	30
HEC 3500	3500	30	37
HEC 4500	4500	45	55
HEC 5500	5500	55	65
HEC 6500	6500	75	90
HEC 8500	8500	75	90

注：表格中显示的数据仅供参考，实际参数需由PLAS MEC确认

柱塞卸料阀或半球形卸料阀

柱塞阀板与锅体内部形状相吻合，可根据生产和配方的类型使用



额外的物料入口

用于双批次共混技术，回料添加等



取样阀

用于质量控制



双出口用于第二用途的排料



冷却水循环换热器

保持供水回路与冷却器夹套隔离，防止物料/碳酸钙/污垢等沉积在夹套内



过滤系统

自清理过滤器用于负压除尘。



破碎器

消除和减少混合过程中的结块。



安装称重传感器

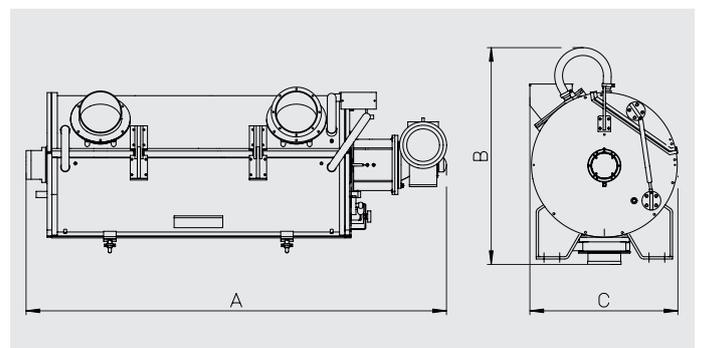
用于确定冷混机中物料的重量



自动开盖

更舒适和更安全地打开锅盖，避免耗费体力

尺寸	A	B	C
HEC 1000	2685	1400	950
HEC 1500	2895	1550	1100
HEC 1800	3270	1650	1200
HEC 2500	3480	2050	1300
HEC 3500	3750	2100	1400
HEC 4500	4150	2250	1625
HEC 5500	4600	2250	1625
HEC 6500	4800	2250	1800
HEC 8500	6000	2250	1800



PVC干混料、粉末涂料、色母粒、颜料、热塑性橡胶、木塑复合材料和更多……

PLAS MEC S.R.L. Mixing Technologies

Via Europa, 79 - 21015 Lonate Pozzolo (VA) - Italy - Tel. +39 0331 301648 (r.a.) - Fax +39 0331 301749 - mail: comm@plasmec.it - www.plasmec.it

