



HC卧式组合混合机是TRM系列热混机和HEC系列高效卧式冷混机的组合

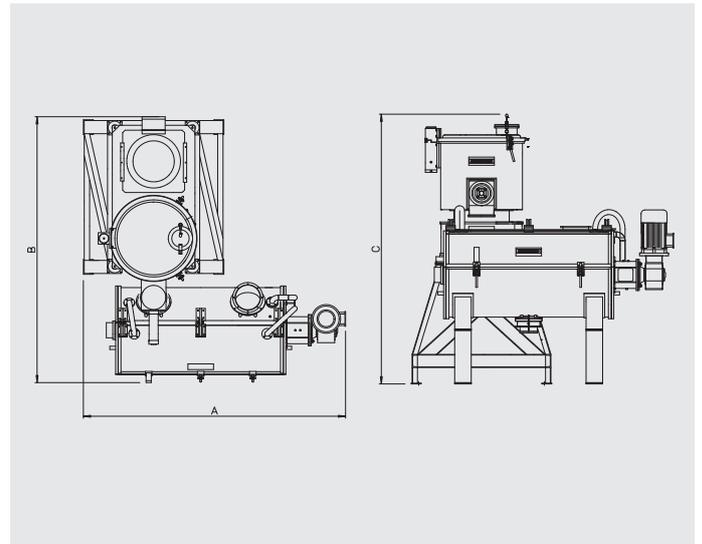
HEC系列冷混机适用于组合各种类型的TRM系列热混机，是生产硬质PVC或增塑PVC干混料的理想解决方案。本设备与物料接触部分完全不锈钢材质，配有双层或三层冷却水循环夹套。HC系列组合混合机的混合能力从300/1000到2500/8500，以其突出和可靠的冷却效率，保障卓越的高产能和高品质。

型号	每小时产能	
	硬质PVC	公斤/小时 增塑PVC
HC 300/1000	1000	762
HC 400/1000	1360	1020
HC 500/1500	1700	1260
HC 500/1800	1700	1260
HC 600/1500	2040	1530
HC 600/1800	2040	1530
HC 700/1800	2400	1800
HC 700/2500	2400	1800
HC 800/2500	2720	2040
HC 1000/3500	3400	2550
HC 1200/3500	4100	3000
HC 1500/4500	5100	3840
HC 2000/5500	6800	5100
HC 2500/6500	8400	6300
HC 2500/8500	8400	6300

注：表格中显示的数据仅供参考，实际参数需由PLAS MEC确认

(1) 基于全自动操作，热混至120° C和冷混至45° C；且冷却水流量充足，水温不高于15° C。

尺寸	A	B	C
HC 300/1000	2900	2800	3060
HC 400/1000	2900	2850	3000
HC 500/1500	3100	3200	3300
HC 500/1800	3500	3200	3300
HC 600/1500	3100	3200	3400
HC 600/1800	3500	3200	3400
HC 700/1800	3550	3200	3600
HC 700/2500	3800	3400	3600
HC 800/2500	3800	3600	3600
HC 1000/3500	3950	3850	3750
HC 1200/3500	3950	4250	3750
HC 1500/4500	4150	4250	3900
HC 2000/5500	4950	4450	4250
HC 2500/6500	4750	3500	4350
HC 2500/8500	5900	3550	4450

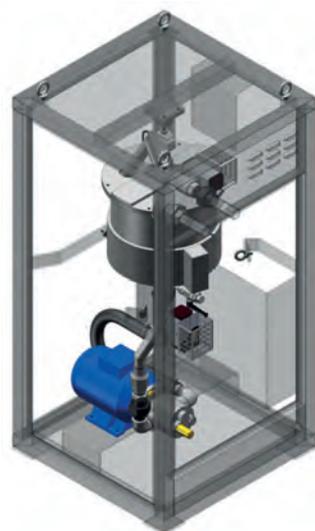


DGL - 液体称重装置

PLAS MEC液体称重装置DGL总是根据客户独特的要求来设计，用于要求生产精度和连续喂料的所有工艺

集成控制系统，通过精确和恒定的流量控制，提高产品的分散性和同质化及减少时间浪费得以优化生产

系统可以通过配方调节混合成分的数量并保持流量的恒定。配方及其各自的控制参数可以通过一系列屏幕页面被调用，编辑和投入生产，且配料成分可以高达12个。该系统可以根据客户需求定制。



型号	能力	公斤
DGL 50	50	
DGL 100	100	
DGL 150	150	
DGL 200	200	
DGL 300	300	

CRS投料装置

从包装袋投料到混合机的半自动送粉（PVC / 碳酸钙/稳定剂）装置，包括位于地面的包装袋投料设备，粉末气力输送系统和自清洁式过滤器，及位于涡轮混合机顶部的喂料斗

型号	适用于
CRS/1	TRM 200 / 300 / 400 / 500
CRS/2	TRM 600 / 700 / 800
CRS/3	TRM 1000 / 1200 / 1500 / 2000



PVC干混料、粉末涂料、色母粒、颜料、热塑性橡胶、木塑复合材料和更多……

PLAS MEC S.R.L. Mixing Technologies

Via Europa, 79 - 21015 Lonate Pozzolo (VA) - Italy - Tel. +39 0331 301648 (r.a.) - Fax +39 0331 301749 - mail: comm@plasmec.it - www.plasmec.it

