

plas@mec



 **Série
TRR**
MELANGEUR
AVEC CUVE
BASCULANTE ET
INTERCHANGEABLE

APPLICATIONS

- Mélange à froid de polymères en poudre ou granulés avec pigments, charges et additifs.
- Mélanges maîtres par lots concentrés.
- Composés en tous genres (PE, PP, PS, PA, TPE, PVC, ABS, EPS...).
- Peintures en poudre (Powder Coating).
- Pré-mélanges en poudre de toutes sortes.

CONTENEURS
MÉLANGEURS “TRR”

La série de mélangeurs “TRR” est la solution alternative idéale aux turbomélangeurs traditionnels lorsque les conditions de production exigent une très grande souplesse ainsi qu’une vaste gamme de produits différents à mélanger avec la même machine. En effet, grâce à la construction particulière qui divise la machine en deux unités bien distinctes comme le mélangeur et la trémie de stockage, les temps de nettoyage sont réduits au minimum ainsi que le risque de contamination lors du passage d’un type de production à un autre. Le stockage et le transport des mélanges sont facilités par l’utilisation directe des mêmes conteneurs qui peuvent être facilement insérés dans un système de dosage.

MODELE	Capacité totale L	Capacité utile L	Poids par mélange Kg ⁽¹⁾	Moteur principal KW ⁽²⁾	Motore basculage KW
TRR 150	150	120	60	11	0,55
TRR 300	300	240	120	18	1,1
TRR 500	500	400	200	22	1,5
TRR 700	700	560	280	37	2,2
TRR 1000	1000	800	400	45	2,2
TRR 1500	1500	1200	600	75	4
TRR 2000	2000	1600	800	90	4

N.B. Les données figurant sur le tableau sont purement indicatives et devront être confirmées par PLAS MEC.

T1) Les poids par mélange sont valables pour des mélanges ayant une densité apparente de 0,5 Kg/l.

(2) Sur demande il est possible d’appliquer des moteurs à double vitesse ou avec variateur de fréquence pour le contrôle de la vitesse de l’outil mélangeur.



Vitesse de rotation différente entre la lame inférieure (lente) et la lame supérieure (rapide). Rapport de vitesse 1:8.

AVANTAGES

Dispersion optimale dans les applications avec pourcentage élevé de pigments.



Double motorisation avec rapport de vitesse infini.

AVANTAGES

Possibilité de mélanger en contre-rotation entre l'étage supérieur et l'étage inférieur, pour une gamme d'applications plus vaste et une souplesse de travail maximale.



Système d'évent du conteneur de malaxage.

AVANTAGES

Neutralisation de l'atmosphère de la chambre de malaxage en cas d'utilisation d'un dispositif d'étanchéité à air ou azote sur l'arbre, en reliant le filtre d'aspiration en option ou le système centralisé.

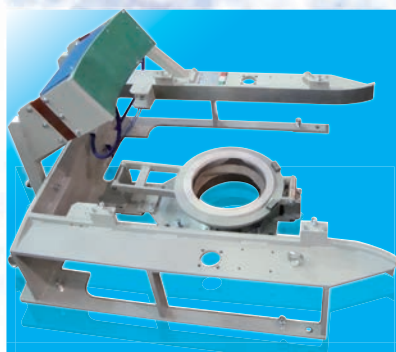
Pas de contamination croisée.



Système d'insufflation d'azote + contrôle du taux d'oxygène (O₂).

AVANTAGES

Stabilisation chambre de malaxage en cas d'emploi de matériaux potentiellement explosifs.



Poste d'accrochage et de déchargement du conteneur de malaxage.

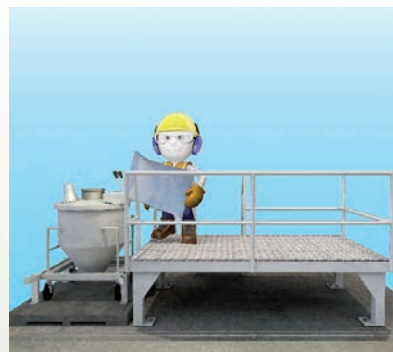
AVANTAGES

Permet le déchargement sans poussières et en toute sécurité du conteneur via une procédure automatique de vidage sans poussières et en toute sécurité du conteneur.

Poste d'accrochage et de chargement du conteneur de malaxage.

AVANTAGES

Permet le chargement du conteneur et l'éventuel pesage des différents composants à mélanger.



Système d'injection des liquides et dosage correspondant.

AVANTAGES

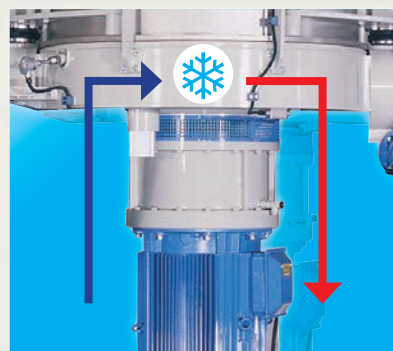
Par injecteur spécial, absorption idéale des composants liquides dans le mélange.



Tête de mélange à double chambre.

AVANTAGES

Permet de refroidir le matériau en évitant d'atteindre des valeurs dangereuses.



Échangeur de chaleur pour circulation d'eau de refroidissement.

AVANTAGES

Maintient le circuit d'alimentation en eau séparé du circuit de circulation, en évitant ainsi les dépôts de matériaux. Conseillé en cas d'installation en système à boucle fermée sous pression.



Réalisation conforme à la norme ATEX.

AVANTAGES

Composants mécaniques et électriques appropriés pour travailler en milieux présentant un danger d'explosion.

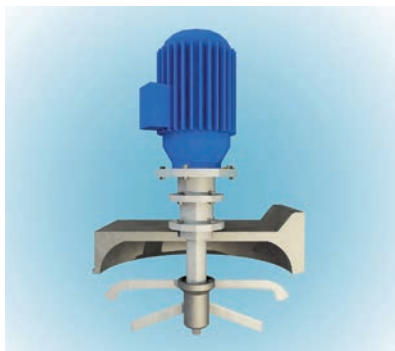




Station de lavage du conteneur avec utilisation d'eau chaude/froide pressurisée.

AVANTAGES

Nettoyage optimal du conteneur et séchage de ce dernier.



Système de soulèvement de la lame inférieure.

AVANTAGES

Permet d'obtenir un meilleur nettoyage du fond de la cuve et de la lame inférieure. Particulièrement indiqué en cas d'utilisation de pigments différents.



Utilisation de conteneurs existants.

AVANTAGES

Conception de la machine permettant l'emploi de conteneurs existants hors production de notre entreprise, selon les exigences spécifiques du client.



Mélangeurs spéciaux pour lots réduits.

AVANTAGES

Conception spéciale permettant de mélanger des lots réduits (-50 %) sans compromettre la qualité du mélange et d'augmenter la souplesse.



Pupitre sur armoire électrique avec programmes de mélange prédéfinis.

AVANTAGES

Utilisation de différents programmes et cycles de mélange (recettes) sans nécessité d'intervenir sur le panneau opérateur.



Série
TRR

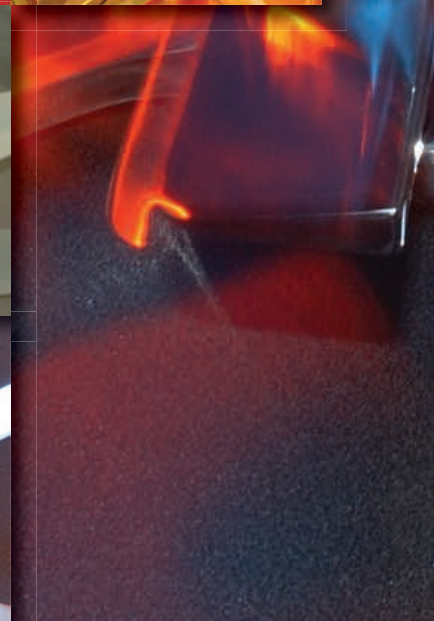
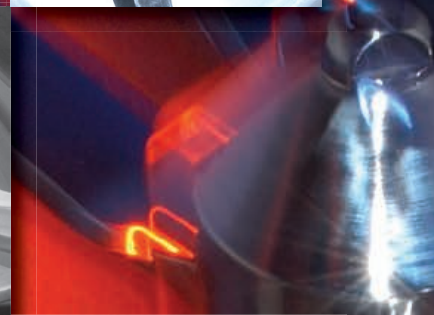
OUTILS MELANGEURS

plasmec

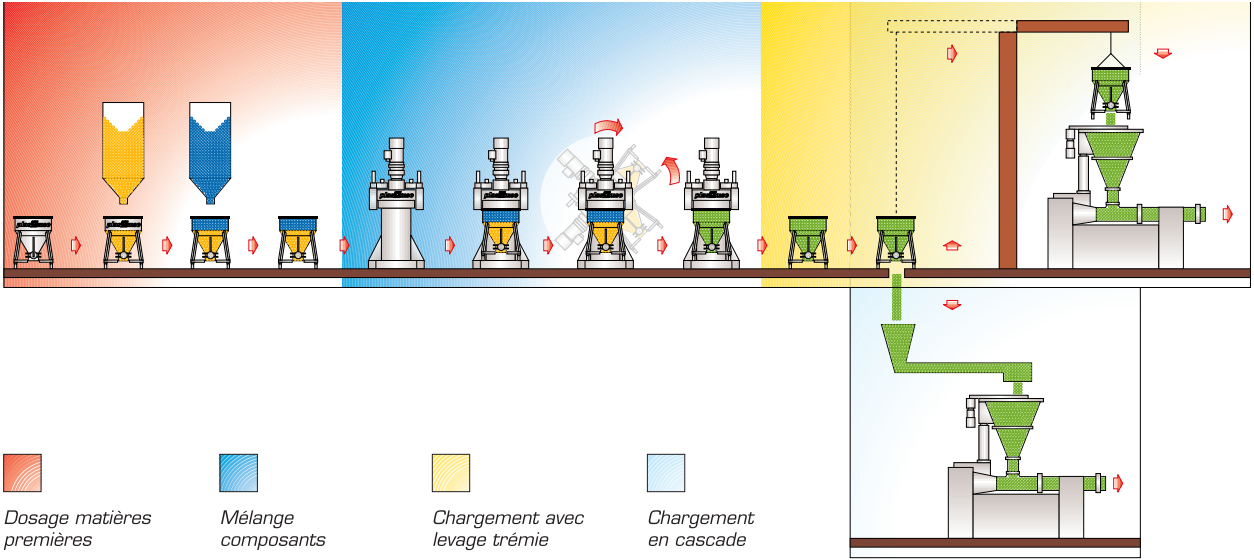
Seuls des outils de très haute qualité permettent d'obtenir le mélange parfait. Chaque secteur de production a des caractéristiques et des exigences différentes. C'est pourquoi plasmec dispose d'une vaste gamme d'outils mélangeurs - plus de 50 types d'outils différents.

CARACTERISTIQUES DE NOS OUTILS

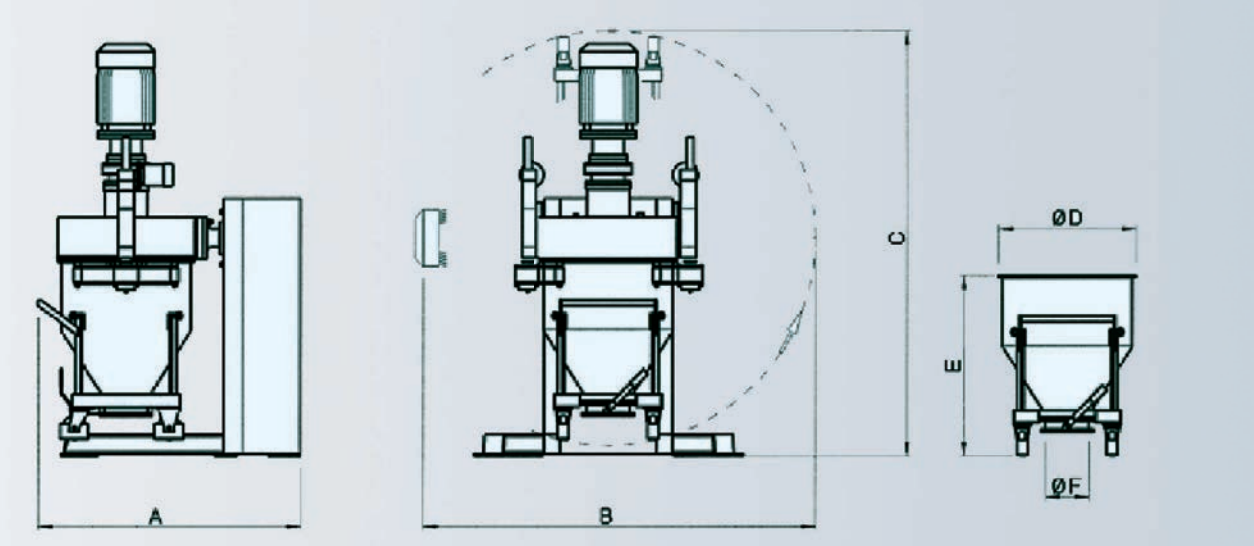
- Configurations et profils multiples
- Polissage fin de haute qualité
- Réalisables avec différents types d'aciers inoxydables



PLAS MEC: PROCESSUS DE MÉLANGE,
TRANSPORT ET CHARGEMENT



ENCOMBREMENT MÉLANGEUR “TRR”



MODELE	A	B	C	D	E	F
TRR 150	1620	1900	2200	650	950	150
TRR 300	1900	2330	2680	800	1170	200
TRR 500	2050	3120	3445	950	1450	200
TRR 700	2550	3100	3600	1000	1550	250
TRR 1000	2600	3350	3820	1200	1700	250
TRR 1500	3450	3560	4250	1400	1800	250
TRR 2000	3750	3940	4550	1500	1920	300

N.B. Les données figurant sur le tableau sont purement indicatives et devront être confirmées par PLAS MEC.





plas@mec

Siemens

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

PLAS MEC A CHOISI SIEMENS

LA GARANTIE D'UN STANDARD DE QUALITÉ ET DE
PERFORMANCES TOUJOURS À L'AVANT-GARDE!

Afin de fournir à notre clientèle des solutions adaptées à des exigences spécifiques à un secteur ou une technologie, nous avons équipé nos machines de panneaux de commande Siemens. Un atout de plus pour nos systèmes de malaxage.

MULTI PANEL SIMATIC TP 177B • TRR AVEC TP177B –TOUCH



BREF APERÇU:

Écran tactile avec nombreuses fonctions de service et supervision pour machines et installations.

Affichage plein écran avec écran tactile analogique STN de 5,7" Bluemode.

Le contenu de la mémoire de diagnostic est également conservé panneau éteint, sans batterie.

AVANTAGES:

- Utilisable dans le monde entier
Programmation en 32 langues
(caractères asiatiques et cyrilliques compris)
Possibilité de commutation entre les différentes langues en ligne, directement sur l'appareil.
- Interfaces standard pour une plus grande souplesse :
Carte multimédia externe, utilisable pour les séries de données de chaque recette et pour la sauvegarde des données système.
- Port USB intégré pour la connexion, par exemple, d'imprimantes standard.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

SIMATIC TP177	BLUEMODE
AFFICHAGE	
Type d'affichage	STN, 4 niveaux de bleu
Dimension	5,7" (120 mm x 90 mm)
Résolution (L x A en pixel)	320 x 240
MTBF du rétroéclairage (à 25°C)	env. 50 000 h
MODALITÉS DE FONCTIONNEMENT	
Éléments de commande	Écran tactile
Écran tactile	Analogique, résistif
Saisie numérique/alphabétique	OUI/OUI
Connexion pour souris/clavier	USB/USB
DEGRÉ DE PROTECTION	
Côté face	IP65, NEMA 4x, NEMA 12 (état installé)

CARACTÉRISTIQUES:

- Visualisation de l'état de l'installation
- Commandes pour fonctionnement cycle manuel – automatique
- Réglage des données du cycle machine
- Réglage prédéfini de 5 recettes/cycle
- Recettes avec 5 phases de programme (vitesse, temps et température le cas échéant)
- Entretien
- Alarmes et signalisations
- Affichage état E/S du PLC
- Enregistrement des données de recettes pour sauvegarde sur carte mémoire SD (option)
- Protection par mot de passe
- Possibilité de gestion en ligne dans plusieurs langues
- Possibilité de connexion USB pour imprimante externe
- Possibilité d'exécution de l'armoire électrique en zone ATEX 22

CERTIFICATIONS ET NORMES

SIMATIC TP177	BLUEMODE
CERTIFICATIONS: CE, GL, ABS, BV, DNV, LRS, FMClass I Div. 2, UL, CSA, cULus, EX-Zone 2 (en prép.), C-TICK, NEMA 4x, NEMA 12.	
INTERFACES	1 x RS422, 1 x RS485 (max. 12 Mo/s)
USB	1 X USB
FONCTIONNALITÉS SOUS WinCC flexible	
<i>Recettes</i>	
Recettes	100
Enregistrement de données par recette	200
Postes pour enregistrement de données	200
<i>Nombre de pages de procédé</i>	
Pages de procédé	500
Variables	1000
<i>Sécurité</i>	
Nombre de groupes d'utilisateurs	50
Mots de passe exportables	OUI
Nombre d'utilisateurs	32
Multi Media Card	OUI
DIMENSIONS	
Façade de l'habillage (L x A) in mm	212 x 156

MULTI PANEL SIMATIC MP 277 • TRR AVEC MP277 – TOUCH OU KEYBOARD



BREF APERÇU:

Les Multi Panel (MP) sont utilisés comme panneau opérateur pour le contrôle et la supervision de machines sur site.

Les SIMATIC MP 277 allient sur la base de Windows CE la robustesse des panneaux opérateur à la souplesse des PC.

Affichage TFT plein écran de 7,5" ou 10,4", Color (64k couleurs).

MP 277 8" et MP 277 10" Touch :
écran tactile (analogique/résistif).

MP 277 8 Key 38 touches de système, 26 touches de fonction librement programmables et définissables (28 avec LED).

AVANTAGES:

- Utilisable dans le monde entier Programmation en 32 langues (caractères asiatiques et cyrilliques compris) Jusqu'à 16 langues commutables en ligne.
- Interfaces matériel et logiciel standard pour une plus grande souplesse Slot SD/MultiMedia Card pour extensions de mémoire, sauvegarde/restauration ou interfaces supplémentaires. Ethernet (TCP/IP) pour gestion centrale de données et projets : couplage possible avec contrôleur SIMATIC S7. Formats de mémorisation Windows standard (CSV) pour archives et recettes, qui permettent une élaboration avec outil standard (MX Excel, par exemple)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

SIMATIC MP 277	AFFICHAGE TFT COLOR 8", ÉCRAN TACTILE	AFFICHAGE TFT COLOR 10", ÉCRAN TACTILE	AFFICHAGE TFT COLOR 10", CLAVIER
AFFICHAGE			
Type d'affichage	TFT, 65 536 couleurs	TFT, 65 536 couleurs	TFT, 65 536 couleurs
Dimension	7,5"	10,4"	10,4"
Résolution (L x A en pixel)	640 x 480	640 x 480	640 x 480
MODALITÉS DE FONCTIONNEMENT			
Élément de commande	Écran tactile	Écran tactile	Clavier à membrane
Touches de fonction programmables	36, 26 avec LED		
Touche de système	36		
Écran tactile	Analogique/résistif	Analogique, résistif	
Saisie numérique/alphabétique	USB/USB/USB	USB/USB/USB	USB/USB/USB
DEGRÉ DE PROTECTION			
Côté face	IP65, NEMA 4x (état installé)	IP65, NEMA 4x (état installé)	IP65, NEMA 4x (état installé)

CARACTÉRISTIQUES:

Visualisation graphique de l'état de l'installation

Commandes pour fonctionnement cycle manuel – automatique

Réglage des données du cycle machine

Réglage prédéfini jusqu'à 10 recettes/cycle

Recettes avec 10 phases de programme (vitesse, temps et température le cas échéant)

Entretien

Alarmes et signalisations

Graphiques d'absorptions de vitesses et de températures

Visualisation de l'état des E/S du PLC

Enregistrement des données de recettes pour sauvegarde sur carte mémoire SD (option)

Exportation recettes et/ou graphiques au format CSV sur clé USB ou sur PC extérieur par connexion Ethernet

Protection par mot de passe

Possibilité de gestion en ligne dans plusieurs langues

Possibilité de connexion USB pour imprimante externe

Possibilité d'exécution de l'armoire électrique en zone ATEX 22

CERTIFICATIONS ET NORMES

SIMATIC MP 277	AFFICHAGE TFT COLOR 8", ÉCRAN TACTILE	AFFICHAGE TFT COLOR 10", ÉCRAN TACTILE	AFFICHAGE TFT COLOR 10", CLAVIER
CERTIFICATIONS: CE, FM Class I Div. 2, UL, cULus, EX-Zone 22, NEMA 4 (Enclosure Type 4X, Type 12)			
Périphériques	Imprimante, lecteur de code-barres	Imprimante, lecteur de code-barres	Imprimante, lecteur de code-barres
Interfaces	1 x RS422, 1 x RS485 (12 Mo/s max.)	1 x RS422, 1 x RS485 (12 Mo/s max.)	1 x RS422, 1 x RS485 (12 Mo/s max.)
USB	2 x	2 x	2 x
Ethernet	1 x	1 x	1 x
Slot Multi Media Card	1 x	1 x	1 x
Système d'exploitation	Windows CE	Windows CE	Windows CE
Recettes	300	300	300
Enregistrement données par recette	500	500	500
Postes pour enregistrement de données	1000	1000	1000
Mémoire recettes	64 ko Flash intégrée, extensible	64 ko Flash intégrée, extensible	64 ko Flash intégrée, extensible
Pages de procédé	500	500	500
Variables	2048	2048	2048
Sécurité			
Nombre de groupes d'utilisateurs	50	50	50
Mots de passe exportables	OUI	OUI	OUI
Nombre d'utilisateurs	32	32	32

LE MÉLANGER À CONTAINER **TMR**

REPRÉSENTE LA SOLUTION IDÉALE
AU REGARD DE LA FLEXIBILITÉ
CONCERNANT LES CHANGEMENTS
DE COULEUR ET DE FORMULATION.



plasmec

Via Europa, 79 - 21015 LONATE POZZOLO
P.O. BOX 67 (VA) - ITALY
Tel. +39 0331301648 (r.a.)
Fax +39 0331301749
comm@plasmec.it - www.plasmec.it