

plas@mec



 **Serie
TRR**

**MEZCLADOR
CON CONTENEDOR
INTERCAMBIABLE**

APLICACIONES

- Mezclado en frío de polímeros en polvo o gránulo con pigmentos, cargas y aditivos.
- Master-batches concentrados.
- Compound de todo tipo (PE, PP, PS, PA, TPE, PVC, ABS, EPS...).
- Pinturas en polvo (Powder Coating).
- Premezclado de polvos de todo tipo.

CONTENEDOR MIXER “TRR”

La serie de mezcladores “TRR” es la alternativa ideal a los turbomezcladores tradicionales cuando las condiciones de producción requieren una flexibilidad elevada y una amplia gama de productos distintos que mezclar con la misma máquina. De hecho, gracias al diseño especial que subdivide la máquina en dos unidades bien diferenciadas, como son el mezclador y la tolva de almacenamiento, los tiempos de limpieza se reducen al mínimo y, por consiguiente, también el riesgo de contaminación en el paso de un tipo de producción a otro. El almacenamiento y el transporte de las mezclas se facilita mediante la utilización directa de los propios contenedores, los cuales pueden insertarse fácilmente en los sistemas de dosificación.

TIPO	Capacidad total LT	Capacidad útil LT	Peso mezcla Kg ⁽¹⁾	Motor principal KW ⁽²⁾	Motore de vuelco KW
TRR 150	150	120	60	11	0,55
TRR 300	300	240	120	18	1,1
TRR 500	500	400	200	22	1,5
TRR 700	700	560	280	37	2,2
TRR 1000	1000	800	400	45	2,2
TRR 1500	1500	1200	600	75	4
TRR 2000	2000	1600	800	90	4

N.B. Los datos indicados en la tabla son indicativos y deben ser confirmados por PLAS MEC.

(1) Los pesos por mezcla son válidos para mezclas que tengan una densidad aparente de 0,5 Kg/lit.

(2) A petición, se pueden colocar motores de doble velocidad o con variador de frecuencia para el control de la velocidad del dispositivo mezclador.



Velocidad de rotación diferente entre la pala inferior (lenta) y la pala superior (rápida). Relación de velocidad 1:8.

VENTAJAS

Dispersión óptima en aplicaciones con alto porcentaje de pigmentos.



Motorización doble con relación de velocidades infinita.

VENTAJAS

Posibilidad de mezclado mediante rotación opuesta entre el estadio superior e inferior, permitiendo una amplia gama de aplicaciones y la máxima flexibilidad de trabajo.



Sistema de ventilación del contenedor de mezclado.

VENTAJAS

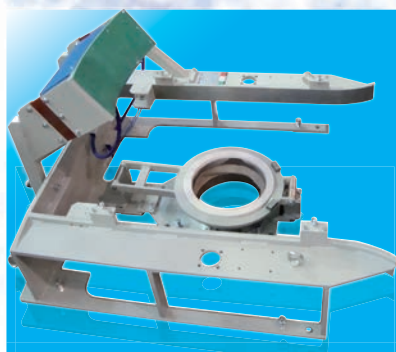
Posibilidad de ventilación en el interior de la cámara de mezclado en el caso de utilización de estanqueidad de ejes mediante aire o nitrógeno, uniéndose a filtro de aspiración opcional o sistema centralizado. Sin contaminación cruzada.



Sistema de insuflado de nitrógeno + control atmósfera de oxígeno %O₂.

VENTAJAS

Inertización de cámara de mezclado en caso de utilización de materiales potenciales de cebado.



Estación de enganche y descarga del contenedor de mezclado.

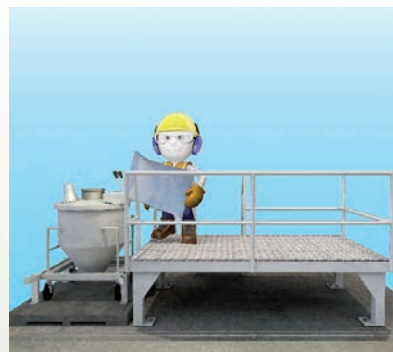
VENTAJAS

Permite la descarga de varios dispositivos mediante un procedimiento automático de vaciado del contenedor a prueba de polvo y con seguridad.

Estación de enganche y carga del contenedor de mezclado.

VENTAJAS

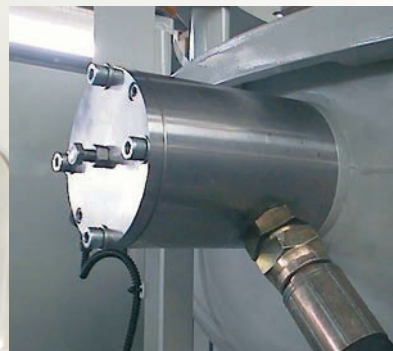
Permite la carga del contenedor y el pesado eventual de los distintos componentes que se van a mezclar.



Sistema de inyección de líquidos y dosificación relativa.

VENTAJAS

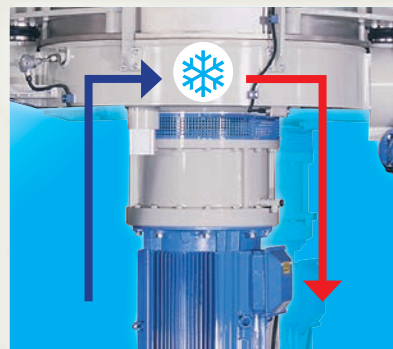
Permite la absorción ideal de componentes líquidos en la mezcla mediante el inyector correspondiente.



Cabezal de mezclado con manguito doble.

VENTAJAS

Permite el enfriamiento de los materiales evitando que alcancen valores peligrosos.



Intercambiador de calor para la circulación de H2O de enfriamiento.

VENTAJAS

Mantiene separado el circuito de alimentación de agua del circuito de circulación, evitando la acumulación residual de materiales. Aconsejado en caso de instalación en sistemas de bucle cerrado a presión.



Fabricación según norma ATEX.

VENTAJAS

Componentes mecánicos y eléctricos adaptados al trabajo en ambientes con peligro de cebado.





Estación de lavado del contenedor mediante el uso de agua caliente/fría presurizada.

VENTAJAS

Limpieza óptima del contenedor y secado del mismo.



Sistema de alzado de la pala inferior.

VENTAJAS

Permite una mejor limpieza del fondo de la cuba y de la pala inferior, especialmente indicado en caso de utilización de pigmentos diferentes.



Utilización de contenedores existentes.

VENTAJAS

Diseño de la máquina para utilización de contenedores existentes de terceros y con necesidades específicas del cliente.



Contenedores de mezclado especiales para lotes reducidos.

VENTAJAS

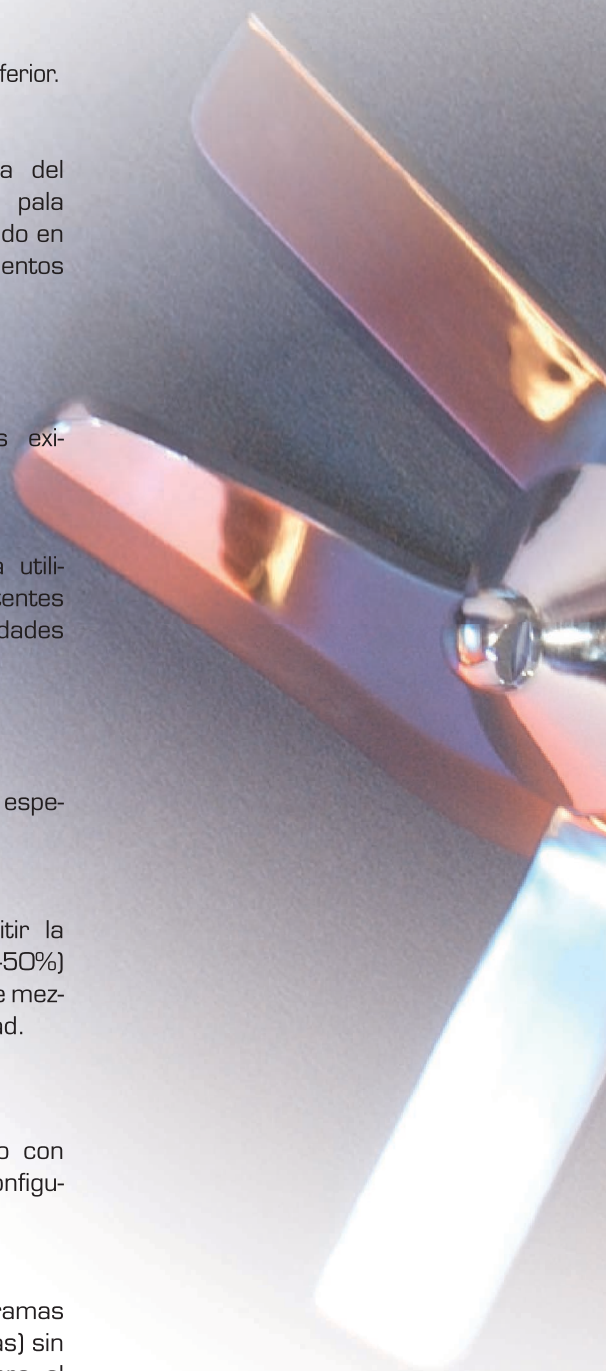
Diseño especial para permitir la mezcla de lotes reducidos (-50%) sin comprometer la calidad de mezclado y aumentar la flexibilidad.



Cuadro de mandos eléctrico con programas de mezcla preconfigurados.

VENTAJAS

Utilización de diferentes programas y ciclos de mezclado (fórmulas) sin necesidad de intervenir sobre el Panel de Operador.



Serie
TRR

DISPOSITIVOS MEZCLADORES

plasmec

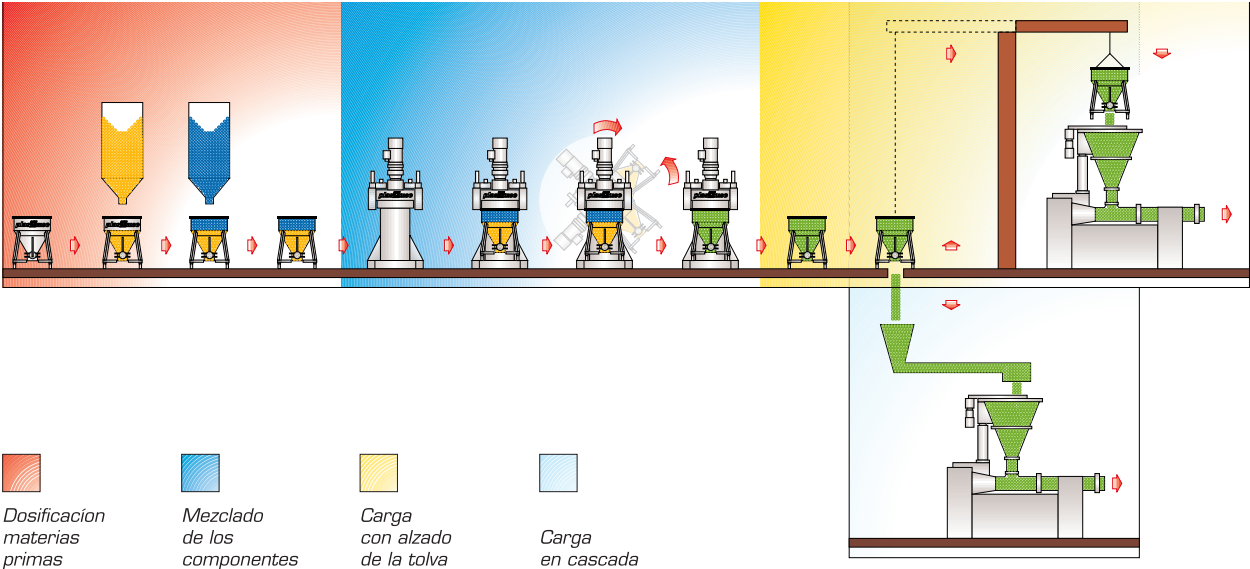
La mezcla perfecta sólo se obtiene mediante dispositivos de muy alta calidad. Cada sector de producción cuenta con características y necesidades diferentes. por este motivo, plasmec dispone de una amplia gama de dispositivos mezcladores que superan 50 tipos distintos de dispositivos

CARACTERÍSTICAS DE NUESTROS DISPOSITIVOS

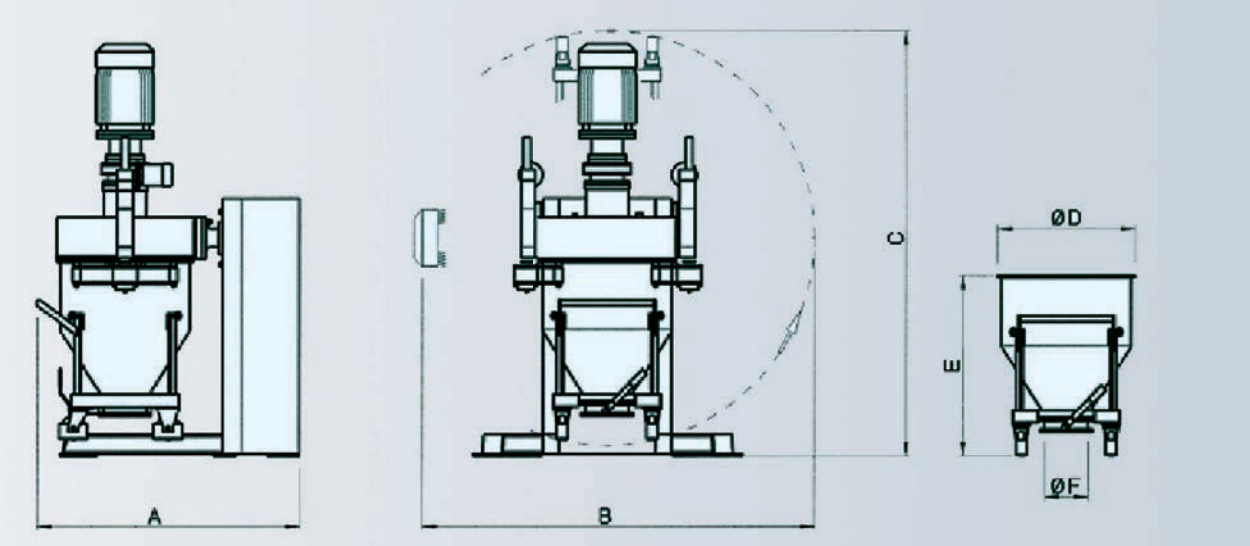
- Múltiples configuraciones y perfiles
- Pulido brillante de alta calidad
- Fabricación en diversos tipos de acero inoxidable



PLAS MEC: PROCEDIMIENTO DE MEZCLADO,
TRANSPORTE Y CARGA



ESPACIOS MAXIMOS OCUPADOS MEZCLADOR “TRR”



TIPO	A	B	C	D	E	F
TRR 150	1620	1900	2200	650	950	150
TRR 300	1900	2330	2680	800	1170	200
TRR 500	2050	3120	3445	950	1450	200
TRR 700	2550	3100	3600	1000	1550	250
TRR 1000	2600	3350	3820	1200	1700	250
TRR 1500	3450	3560	4250	1400	1800	250
TRR 2000	3750	3940	4550	1500	1920	300

N.B. Los datos indicados en la tabla son indicativos y deben ser confirmados por PLAS MEC.





plasmec

Siemens

EQUIPO ELÉCTRICO

PLASMEC ELIGE **SIEMENS** CON GARANTÍA DE TIPO
ESTÁNDAR DE CALIDAD Y RENDIMIENTO AVANZADOS!

Gracias al esfuerzo continuo para proporcionar a la clientela soluciones adaptadas a las exigencias específicas del sector y de la tecnología, los paneles Siemens incorporados a nuestras máquinas aportan ventajas adicionales a nuestros equipos de mezclado

MULTI PANEL SIMATIC TP 177B • TRR CON TP177B –TÁCTIL



DESCRIPCIÓN GENERAL:

Panel táctil con amplia funcionalidad de servicio y supervisión de máquinas y equipos.

Pantalla gráfica completa con función táctil analógica STN de 5,7" Bluemode.

El contenido del búfer de diagnóstico se preserva incluso con el panel apagado, sin batería.

VENTAJAS:

- Utilizable en todo el mundo:
Configuración en 32 idiomas
(incl. conjunto de caracteres asiáticos y cirílicos).
Posibilidad de conmutación entre los distintos idiomas online directamente sobre el equipo.
- Interfaz estándar para una mayor flexibilidad:
Tarjeta multimedia externa, utilizable para conjuntos de datos de fórmulas y para guardar la configuración de los datos de sistema.
- Puerto USB integrado para conexión a impresoras estándar.

DATOS TÉCNICOS

SIMATIC TP177	BLUEMODE
PANTALLA	
Tipo de pantalla	STN, 4 niveles de azul
Tamaño	5,7" (120 mm x 90 mm)
Resolución (ancho x alto en píxeles)	320 x 240
MTBF de la retroiluminación (a 25°C)	aprox. 50.000h
MODALIDAD OPERATIVA	
Elementos de control	Pantalla táctil
Pantalla táctil	Análogica, resistiva
Entrada numérica/alfabética	Sí/Sí
Conexión para ratón/teclado	USB/USB
GRADO DE PROTECCIÓN	
Lado frontal	IP65, NEMA 4x, NEMA 12 (estado instalado)

CARACTERÍSTICAS:

- Visualización de estado del equipo
- Comandos para el funcionamiento del ciclo manual – automático
- Configuración de datos del ciclo de la máquina
- Configuraciones predeterminadas de 5 fórmulas de ciclo
- Fórmulas con 5 pasos de programa (velocidad, tiempo y temperatura, según demanda)
- Mantenimiento
- Alarmas y señales
- Visualización de estado e/s del plc
- Guardado de fórmulas y datos para copia de seguridad en tarjeta de memoria sd (opcional)
- Gestión de contraseñas
- Posibilidad de gestión online en varios idiomas
- Posibilidad de conexión a impresora usb externa
- Posibilidad de incorporación de cuadro eléctrico en zona 22 atex

CERTIFICACIONES Y NORMAS

SIMATIC TP177	BLUEMODE
CERTIFICACIONES: CE, GL, ABS, BV, DNV, IRS, FMClass I Div. 2, UL, CSA, cULus, EX-Zone2(enprep.), C-TICK, NEMA4x, NEMA 12.	
INTERFAZ	1 x RS422, 1 x RS485 (máx. 12 Mbit/s)
USB	1 x USB
FUNCIONALIDAD MEDIANTE WinCC flexible	
<i>Fórmulas</i>	
Fórmulas	100
Guardado de datos por fórmula	200
Entradas para guardado de datos	200
<i>Número de páginas de proceso</i>	
Páginas de proceso	500
Variables	1000
<i>Seguridad</i>	
Número de grupos de usuarios	50
Contraseñas exportables	Sí
Número de usuarios	32
Tarjeta multimedia	Sí
DIMENSIONES	
Frontal de la cubierta (ancho x alto) en mm	212 x 156

MULTI PANEL SIMATIC MP 277 • TRR CON MP277 –TÁCTIL O TECLADO



DESCRIPCIÓN GENERAL:

Los Multi Panels (MP) se utilizan como Panel de Operador para el control y la monitorización de las máquinas instaladas in situ.

Los SIMATIC MP 277 basados en Windows CE combinan la solidez de los Paneles de Operador con la flexibilidad de los PC.

Pantalla TFT con gráfica completa de 7,5" ó 10,4", Color (64.000 colores).

MP 277 8" y MP 277 10" táctil:
Pantalla táctil (analógica/resistiva).

MP 277 8 Key 38 teclas de sistema, 26 teclas de función totalmente configurables y programables (28 con LED).

VENTAJAS:

- Utilizable en todo el mundo: Configuración en 32 idiomas (incl. conjunto de caracteres asiáticos y cirílicos).
Hasta 16 idiomas conmutables online.

- Interfaz hardware y software estándar para una mayor flexibilidad: Ranura SD/tarjeta multimedia para ampliación de memoria, copias de seguridad/restauración o interfaces adicionales. Ethernet (TCP/IP) para gestión centralizada de datos y proyectos: posibilidad de acoplamiento de control SIMATIC S7. Formatos de memoria Windows estándar (CSV) para archivos y fórmulas, lo cual permite su tratamiento posterior mediante herramientas estándar (p. ej. MX Excel)

DATOS TÉCNICOS:

SIMATIC MP 277	PANTALLA TFT COLOR DE 8", TÁCTIL	PANTALLA TFT COLOR DE 10", TÁCTIL	PANTALLA TFT COLOR DE 10", TECLADO
PANTALLA			
Tipo de pantalla	TFT, 65.536 colores	TFT, 65.536 colores	TFT, 65.536 colores
Tamaño	7,5"	10,4"	10,4"
Resolución (ancho x alto en píxeles)	640 x 480	640 x 480	640 x 480
MODALIDAD OPERATIVA			
Elementos de control	Pantalla táctil	Pantalla táctil	Pantalla táctil
Teclas de función, programables			36, 26 con LEDs
Teclas de sistema			36
Pantalla táctil	Analógica/resistiva	Analógica/resistiva	
Entrada numérica/alfabética	USB/USB/USB	USB/USB/USB	USB/USB/USB
GRADO DE PROTECCIÓN			
Lado frontal	IP65, NEMA 4x (estado instalado)	IP65, NEMA 4x (estado instalado)	IP65, NEMA 4x (estado instalado)

CARACTERÍSTICAS:

- Visualización de estado del equipo gráfico
- Comandos para funcionamiento ciclo manual – automático
- Configuración de datos del ciclo de la máquina
- Configuraciones predeterminadas hasta 10 fórmulas de ciclo
- Fórmulas con 10 pasos de programa (velocidad, tiempo y temperatura, según demanda)
- Mantenimiento
- Alarmas y señales
- Gráficos de absorción de velocidad y temperatura
- Visualización de estado e/s del plc
- Guardado de fórmulas y datos para copia de seguridad en tarjeta de memoria sd (opcional)
- Exportación de fórmulas y/o gráficos en formato csv a pendrive usb o a pc externo mediante conexión ethernet
- Gestión de contraseñas
- Posibilidad de gestión online en varios idiomas
- Posibilidad de conexión a impresora usb externa
- Posibilidad de ejecutar el cuadro eléctrico en la zona 22 atex

CERTIFICACIONES Y NORMAS

SIMATIC MP 277	PANTALLA TFT COLOR DE 8", TÁCTIL	PANTALLA TFT COLOR DE 10", TÁCTIL	PANTALLA TFT COLOR DE 10", TECLADO
CERTIFICACIONES: CE, FM Class I Div. 2, UL, cULus, EX-Zone 22, NEMA 4 (caja tipo 4X, Tipo 12)			
Periféricos	Impresora, lector de códigos de barras	Impresora, lector de códigos de barras	Impresora, lector de códigos de barras
Interfaz	1 x RS422, 1 x RS485 (máx. 12 Mbit/s)	1 x RS422, 1 x RS485 (máx. 12 Mbit/s)	1 x RS422, 1 x RS485 (máx. 12 Mbit/s)
USB	2 x	2 x	2 x
Ethernet	1 x	1 x	1 x
Ranura para tarjeta multimedia	1 x	1 x	1 x
Sistema operativo	Windows CE	Windows CE	Windows CE
Fórmulas	300	300	300
Guardado de datos por fórmula	500	500	500
Entradas para guardado de datos	1000	1000	1000
Memoria fórmulas	64 kbyte Flash integrada, ampliable	64 kbyte Flash integrada, ampliable	64 kbyte Flash integrada, ampliable
Páginas de proceso	500	500	500
Variables	2048	2048	2048
Seguridad			
Número de grupos de usuarios	50	50	50
Contraseñas exportables	Sí	Sí	Sí
Número de usuarios	32	32	32



plas@mec

LA SOLUCIÓN IDEAL PARA
AFRONTAR LOS CAMBIOS DE
COLOR Y DE FÓRMULAS
**ES EL MEZCLADOR
EN CONTENEDOR TRR.**



plasma**mec**

Via Europa, 79 - 21015 LONATE POZZOLO
P.O. BOX 67 (VA) - ITALY
Tel. +39 0331301648 (r.a.)
Fax +39 0331301749
comm@plasmec.it - www.plasmec.it