

plas@mec



 **Baureihe**
TRR
CONTAINER - MISCHER

ANWENDUNGSBEREICHE

- Mischen von Polymeren in Pulver- oder Granulatform mit Pigmenten, Füll- und Zusatzstoffen.
- Farbkonzentrate für Masterbatches.
- Verschiedenste Gemische (PE, PP, PS, PA, TPE, PVC, ABS, EPS...).
- Pulverlacke (Powder Coating).
- Vormischen von Pulvern jeglicher Art.

CONTAINERMISCHER "TRR"

Die TRR-Mischerserie ist eine ideale Alternative zu herkömmlichen Schnellmischern, wenn die Produktionsbedingungen besondere Anforderungen an Flexibilität stellen und eine breite Palette verschiedener Erzeugnisse mit derselben Maschine gemischt werden sollen. Die Anlage ist in die klar getrennten Einheiten Mischer und Transportbehälter unterteilt. Aufgrund dieser besonderen Konstruktionsweise können die Reinigungszeiten und somit auch das Risiko von Quervermischungen beim Wechsel von einem Produkt zum anderen auf ein Minimum reduziert werden. Da die verwendeten Behälter problemlos in ein Dosiersystem integriert werden können, werden auch Lagerung und Transport der Mischerzeugnisse deutlich erleichtert.

TYP	Gesamtinhalt L	Nutzinhalt L	Chargengröße Kg ⁽¹⁾	Hauptmotor KW ⁽²⁾	Schwenkmotor KW
TRR 150	150	120	60	11	0,55
TRR 300	300	240	120	18	1,1
TRR 500	500	400	200	22	1,5
TRR 700	700	560	280	37	2,2
TRR 1000	1000	800	400	45	2,2
TRR 1500	1500	1200	600	75	4
TRR 2000	2000	1600	800	90	4

N.B. Die Tabellenwerte sind reine Richtwerte und müssen von PLAS MEC im Einzelfall bestätigt werden.

(1) Chargengrößen gelten für Mischungen mit einem Schüttgewicht von 0,5 Kg/l.

(2) Auf Wunsch können zur Kontrolle der Geschwindigkeit des Mischwerkzeugs Motoren mit doppelter Drehzahl oder mit Frequenzwandler angebracht werden.





Unterschiedliche Rotationsgeschwindigkeiten des unteren (langsamen) und oberen (schnellen) Rührwerkzeugs. Geschwindigkeitsverhältnis 1:8 durch Untersetzungsgetriebe.

VORZÜGE

Optimale Verteilung bei Mischerzeugnissen mit hohem Pigmentanteil.



Antrieb über zwei Motoren mit variabel einstellbarem Geschwindigkeitsverhältnis.

VORZÜGE

Mischen im oberen und unteren Bereich auch in gegenläufiger Richtung möglich für vielfache Anwendungsmöglichkeiten und höchste Flexibilität.



Entlüftungssystem für den Mischbehälter.

VORZÜGE

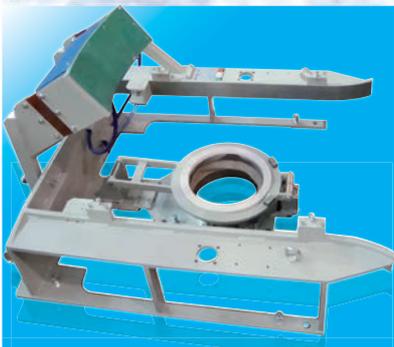
Erfolgt die Wellenabdichtung berührungslos über ein Sperrgas (Luft oder Stickstoff) wird der Druck über die Containerklappe abgelassen. Der Absaugtrichter wird kundenseitig an die Zentralaspiration oder einen separaten Filter angeschlossen.



Stickstoffeindüsung und Prüfung der Atmosphäre auf den Restsauerstoffgehalt.

VORZÜGE

Inertisierung der Mischkammer beim Mischen von leicht entzündlichen Pulvern (Explosionsschutz, ATEX).



Container-Entleerstation zur Positionierung und Entleerung der Behälter, mit Vibromotor für schlecht fließende Produkte.

VORZÜGE

Automatischer, verlustfreier und sicherer Entleerungsvorgang des Containers.

Container-Beschickungsstation zum Beladen der Behälter.

VORZÜGE

Separates Einwiegen der zu mischenden Bestandteile. Staubarme Handhabung der Vorprodukte.



Flüssigkeitsinjektionssystem mit Dosiervorrichtung.

VORZÜGE

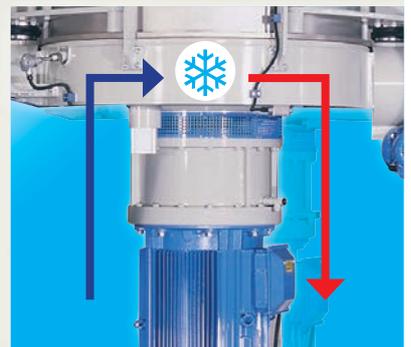
Mit dem Injektor können flüssige Bestandteile optimal in die Mischung eingebracht werden.



Doppelwandiger Mischkopf zur Kühlung mit Wasser.

VORZÜGE

Zur Temperierung des Mischkopfes oder/und als Notkühlung.



Wärmetauscher zur Kühlwasserzirkulation.

VORZÜGE

Separiert die Wasserversorgung vom Wasserkreislauf und verhindert so Materialablagerungen. Empfohlen beim Einbau in geschlossene Systeme unter Druck.



Nach ATEX Richtlinie.

VORZÜGE

Mechanische und elektrische Bauteile sind für die Verwendung in explosionsgefährdeter Umgebung zugelassen.





Reinigungsstation für den Container mit Heiß- oder Kaltwasser-Hochdruckstrahl.

VORZÜGE

Vollständige Reinigung und Trocknung des Containers.



Hebemechanik für das untere Mischwerkzeug.

VORZÜGE

Ermöglicht eine einfachere Reinigung des Mischbodens und des unteren Werkzeuges, notwendig insbesondere bei Verwendung unterschiedlicher Pigmente.



Verwendung vorhandener Container.

VORZÜGE

Die Maschine ist für die Verwendung beim Kunden vorhandener Container geeignet, auch wenn diese nicht aus der Produktion von PLAS MEC stammen.



Spezialcontainer zum Mischen geringer Materialmengen unter ATEX-Bedingungen.

VORZÜGE

Speziell zum Mischen kleinerer Batches (-50%). Die Mischqualität wird nicht beeinträchtigt. Größere Flexibilität.



Schalttafel mit Auswahltasten für voreingestellte Mischprogramme.

VORZÜGE

Verwendung unterschiedlicher Mischprogramme und -zyklen (Rezepte) ohne zusätzliche Eingaben an der Bedieneinheit.



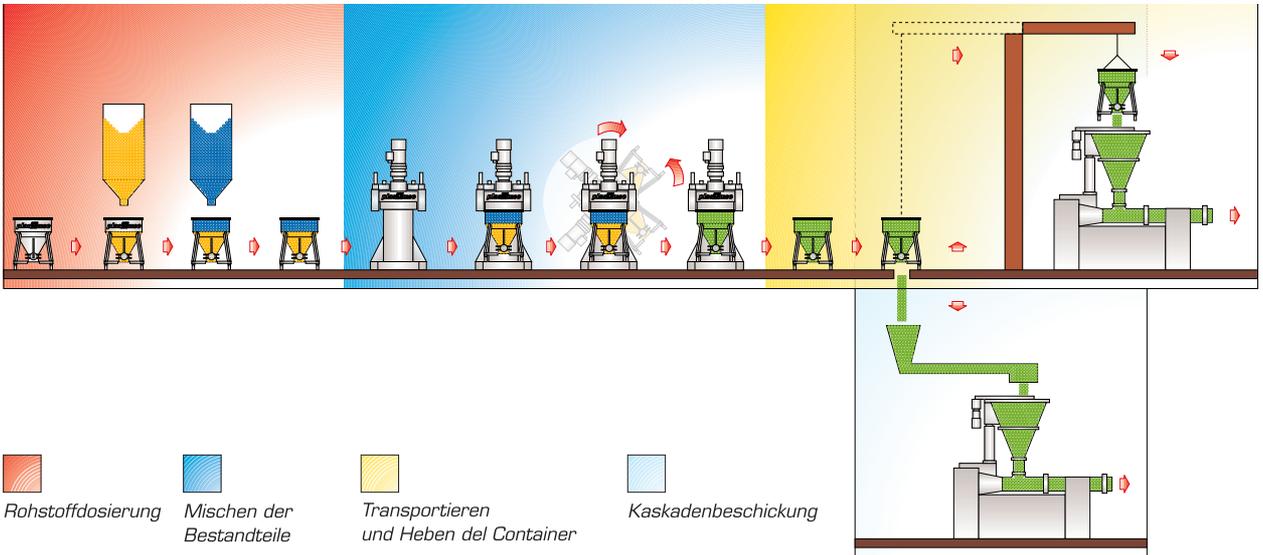
Perfektes Mischen ist nur mit qualitativ und technologisch hochwertig Werkzeugen möglich. Nur anwendungs- und produkt-spezifische Konfigurationen werden diesen Anforderungen gerecht. Plasmec greift dabei auf über 50 verschiedene Mischflügeltypen zurück.

DIE EIGENSCHAFTEN UNSERER WERKZEUGE

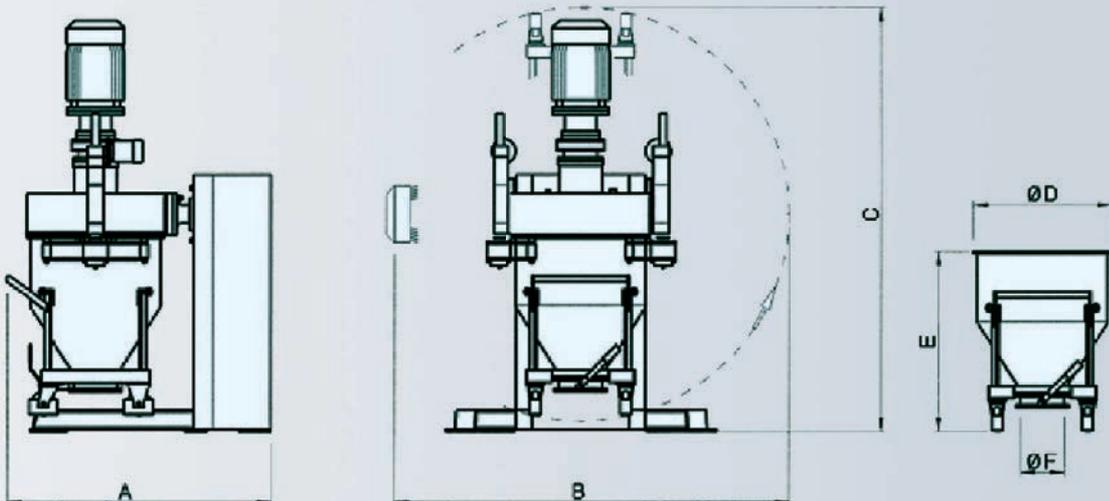
- Verschiedene Formen, Querschnitte und Abmessungen für alle Anwendungen
- Hochglanzpolitur von höchster Qualität durch den Einsatz von Schleif- und Polierrobotern, für keine oder verringerte Belagsbildung
- Aus rostfreiem Stahl gefertigt. Einsatz hochverschleißfester, Stahlsorten oder Beschichtung mit einem Verschleißschutz, für besonders hohe Standzeiten



PLAS MEC: MISCHEN,
TRANSPORTIEREN, BESCHICKEN



HAUPTABMESSUNGEN MISCHER "TRR"



TYP	A	B	C	D	E	F
TRR 150	1620	1900	2200	650	950	150
TRR 300	1900	2330	2680	800	1170	200
TRR 500	2050	3120	3445	950	1450	200
TRR 700	2550	3100	3600	1000	1550	250
TRR 1000	2600	3350	3820	1200	1700	250
TRR 1500	3450	3560	4250	1400	1800	250
TRR 2000	3750	3940	4550	1500	1920	300

N.B. Die Tabellenwerte sind reine Richtwerte und müssen im Einzelfall von PLAS MEC bestätigt werden.





plasmec

Siemens

ELEKTRISCHE ANLAGE

PLASMEC ARBEITET STANDARDMÄSSIG MIT **SIEMENS-**KOMPONENTEN UND GEWÄHRLEISTET DAMIT STETS DEN NEUESTEN STAND DER TECHNIK!

Wir sind stets darum bemüht Lösungen zu bieten, die den technologischen und kundenspezifischen Produktionsanforderungen optimal angepasst sind. Die programmierbaren Siemens-Bediensysteme helfen dabei unsere Mischanlagen noch funktioneller zu gestalten.

MULTI PANEL SIMATIC TP 177B • TRR CON TP177B –TOUCH



ÜBERBLICK:

Touch Panel mit zahlreichen Bedien- und Überwachungsfunktionen für Maschinen und Anlagen.

Vollgrafisches Display mit analogem Touchscreen
5,7" Bluemode STN-Anzeige.

Der Inhalt des Diagnosepuffers bleibt auch bei ausgeschalteter Bedieneinheit und ohne Batterie erhalten.

VORZÜGE:

- Weltweit einsetzbar: In 32 Sprachen programmierbar (einschl. asiatischem und kyrillischem Zeichensatz)
Wechsel zwischen den einzelnen Sprachen online direkt an der Anlage.

- Standardschnittstellen für mehr Flexibilität: Externe Multi Media Card für Rezeptdatensatz und zum Speichern der Programmier- und Systemdaten.

- Integrierter USB-Eingang zum Anschluss an Standarddrucker o. ä.

TECHNISCHE DATEN

SIMATIC TP177	BLUEMODE
ANZEIGE	
Anzeigentyp	STN, 4 Blaubenen
Maße	5,7" (120 mm x 90 mm)
Auflösung (B x H in Pixel)	320 x 240
MTBF der Hintergrundbeleuchtung (bei 25°C)	ca. 50 000h
BEDIENUNG	
Steuerelemente	Touchscreen
Touchscreen	analog, resistiv
Alfanumerische Eingabemöglichkeit	Ja/Ja
Maus-/Tastatur-Anschluss	USB-Schnittstellen/ USB-Schnittstellen
SCHUTZKLASSE	
Vorderseite	IP65, NEMA 4x, NEMA 12 (im installierten Zustand)

WICHTIGE MERKMALE:

Anzeige des Anlagenstatus

Befehlstasten für manuellen/automatischen Betrieb

Programmierung des Arbeitszyklus der Anlage

Voreinstellung von 5 Rezepten pro Zyklus

Rezepte mit 5 Programmkomponenten (Geschwindigkeit, Zeit und Temperatur auf Anfrage)

Wartung

Warnmeldungen und Hinweise

Anzeige des E/A-Status der speicherprogrammierbaren Steuerung

Speicherung der Rezeptangaben als Sicherungskopie auf Sd-Speicherkarte (optional)

Passwortverwaltung

Online-Verwaltung in mehreren Sprachen

USB-Anschluss für externen Drucker

Schalttafel Atex 22-gerecht

ZERTIFIKATE UND BESTIMMUNGEN

SIMATIC TP177	BLUEMODE
ZERTIFIKATE: CE, GL, ABS, BV, DNV, LRS, FM Class I Div. 2, UL, CSA, cULus, EX-Zone 2 (in Vorber.), C-TICK, NEMA 4x, NEMA 12.	
SCHNITTSTELLEN	1 x RS422, 1 x RS485 (max. 12 Mbit/s)
USB	1 x USB
FUNKTIONEN UNTER WinCC flexible	
<i>Rezepte</i>	
Rezepte	100
Datenaufzeichnung für Rezepte	200
Einträge für Datenaufzeichnung	200
<i>Anzahl der Prozessseiten</i>	
Prozessseiten	500
Variabel	1000
<i>Sicherheit</i>	
Anzahl Benutzergruppen	50
Exportierbare Passwörter	JA
Benutzeranzahl	32
Multi Media Card	JA
ABMESSUNGEN	
Gehäusefront (B x H) in mm	212 x 156

MULTI PANEL SIMATIC MP 277 • TRR CON MP277 –TOUCHSCREEN ODER TASTATUR



ÜBERBLICK:

Die Multi Panels (MP) dienen als Operator Panels für die Bedienung und Überwachung der Maschine vor Ort.

Die SIMATIC MP 277 Panels verbinden auf Grundlage von Windows CE die Stabilität von Operator Panels mit der Flexibilität eines PC.

Vollgrafische TFT-Anzeige, 7,5" oder 10,4", Farbe (64k Farben).

MP 277 8" und MP 277 10" Touch:
Touchscreen (analog/resistiv).

MP 277 8" Key 38 Systemtasten, 26 frei programmierbare und belegbare Funktionstasten (28 mit LED).

VORZÜGE:

- Weltweit einsetzbar: In 32 Sprachen programmierbar (einschl. asiatischer und kyrillischer Zeichensatz) Bis zu 16 Sprachen online wechselbar.

- Software- und Hardware-Standardschnittstellen für mehr Flexibilität: Slot für SD/MultiMedia Card zur Erweiterung des Speichers, Sicherungskopien/Wiederherstellung oder zusätzliche Schnittstellen. Ethernet (TCP/IP) zur zentralen Daten- und Programmverwaltung: Anschluss von SIMATIC S7 zur Kontrolle möglich. Speicherformate im windows-Standard (CSV) für Archive und Rezepte ermöglichen eine Weiterbearbeitung mit Standard-Tools (z.B. MS Excel).

TECHNISCHE DATEN:

SIMATIC MP 277	8" TFT-FARBDISPLAY, TOUCHSCREEN	10" TFT-FARBDISPLAY, TOUCHSCREEN	10" TFT-FARBDISPLAY, TASTATUR
ANZEIGE			
Anzeigentyp	TFT, 65 536 Farben,	TFT, 65 536 Farben,	TFT, 65 536 Farben,
Maße	7,5"	10,4"	10,4"
Auflösung (B x H in Pixel)	640 x 480	640 x 480	640 x 480
BEDIENUNG			
Steuerelemente	Touchscreen	Touchscreen	Membrantastatur
Programmierbare Funktionstasten			36, 26 mit LEDs
Systemtasten			36
Touchscreen	analog, resistiv	analog, resistiv	
Alfanumerische Eingabemöglichkeit	USB/USB/USB	USB/USB/USB	USB/USB/USB
SCHUTZGRAD			
Vorderseite	IP65, NEMA 4x (im installierten Zustand)	IP65, NEMA 4x (im installierten Zustand)	IP65, NEMA 4x (im installierten Zustand)

WICHTIGE MERKMALE:

Statusanzeige der Grafikeinheit

Befehlstasten für manuellen/automatischen Betrieb

Programmierung des Arbeitszyklus der Anlage

Voreinstellung von bis zu 10 Rezepten pro Zyklus

Rezepte mit 10 Programmkomponenten (Geschwindigkeit, Zeit und Temperatur auf Anfrage)

Wartung

Warnmeldungen und Hinweise

Grafische Darstellung der Geschwindigkeits- und Temperaturabsorption

Anzeige des E/A-Status der speicherprogrammierbaren Steuerung

Speicherung der Rezeptangaben als Sicherungskopie auf SD-Speicherkarte (optional)

Export von Rezepten und/oder Grafiken im CSV-Format auf USB-Stick oder externen PC über Ethernetverbindung

Passwortverwaltung

Online-Verwaltung in mehreren Sprachen

USB-Anschluss für externen Drucker

Schalttafel Atex 22-gerecht

ZERTIFIKATE UND BESTIMMUNGEN

SIMATIC MP 277	8" TFT-FARBDISPLAY, TOUCHSCREEN	10" TFT-FARBDISPLAY, TOUCHSCREEN	10" TFT-FARBDISPLAY, TASTATUR
ZERTIFIKATE: CE, FM Class I Div. 2, UL, cULus, EX-Zone 22, NEMA 4 (Gehäuse Typ 4X, Typ 12)			
Peripherie	Drucker, Barcodelesegerät	Drucker, Barcodelesegerät	Drucker, Barcodelesegerät
Schnittstellen	1 x RS422, 1 x RS485 (max. 12 Mbit/s)	1 x RS422, 1 x RS485 (max. 12 Mbit/s)	1 x RS422, 1 x RS485 (max. 12 Mbit/s)
USB	2 x	2 x	2 x
Ethernet	1 x	1 x	1 x
Slot für Multi Media Card	1 x	1 x	1 x
Betriebssystem	Windows CE	Windows CE	Windows CE
Rezepte	300	300	300
Datenaufzeichnung für Rezepte	500	500	500
Einträge für Datenaufzeichnung	1000	1000	1000
Rezeptenspeicher	64 kbyte Flash integriert, erweiterbar	64 kbyte Flash integriert, erweiterbar	64 kbyte Flash integriert, erweiterbar
Prozesseiten	500	500	500
Variabel	2048	2048	2048
Security			
Anzahl Benutzergruppen	50	50	50
Exportierbare Passwörter	JA	JA	JA
Benutzeranzahl	32	32	32

DIE IDEALE LÖSUNG FÜR EINEN
HÄUFIGEN FARBWECHSEL ODER VIELE
VERSCHIEDENE REZEPTUREN IST DER
CONTAINER-MISCHER TRR.





plasmec

Via Europa, 79 - 21015 LONATE POZZOLO
P.O. BOX 67 (VA) - ITALY
Tel. +39 0331301648 (r.a.)
Fax +39 0331301749
comm@plasmec.it - www.plasmec.it