

plas@mec



 **Série
RV**
REFROIDISSEMENT
RFV



AGITATEUR DE REFROIDISSEMENT VERTICAL TYPE "RFV"

La gamme de refroidisseurs RFV est la solution idéale pour combiner les contraintes liées aux espaces réduits et au nettoyage aisé à l'efficacité de refroidissement. L'outil d'agitation et l'anneau de refroidissement supplémentaire sont équipés de dispositifs qui permettent de les extraire de la cuve, ce qui facilite encore plus leur nettoyage et les éventuelles interventions d'entretien exceptionnel. Toutes les parties internes en contact avec le produit sont en acier inoxydable. Applicable sur tous les modèles de turbomélangeurs, avec possibilité de réalisation de versions spéciales selon les exigences spécifiques des clients.



CUVE DE REFROIDISSEMENT
VERTICALE

Réalisée entièrement en acier inox pour les parties en contact avec le matériau et équipée d'une double chambre pour la circulation de l'eau de refroidissement.

ANNEAU
SUPPLÉMENTAIRE

Pour augmenter la surface d'échange du refroidisseur monté à l'intérieur de la cuve.

VIDANGE

Trappe de fermeture inoxydable adaptée à la forme interne de la cuve, actionnée par vérin à commande pneumatique.

COUVERCLE

Ouverture horizontale avec système de levage par vérin pneumatique. Dispositif de sécurité d'ouverture du couvercle uniquement après l'arrêt de l'agitateur. Fin de course de sécurité avec arrêt moteur à l'ouverture.

OUTIL AGITATEUR

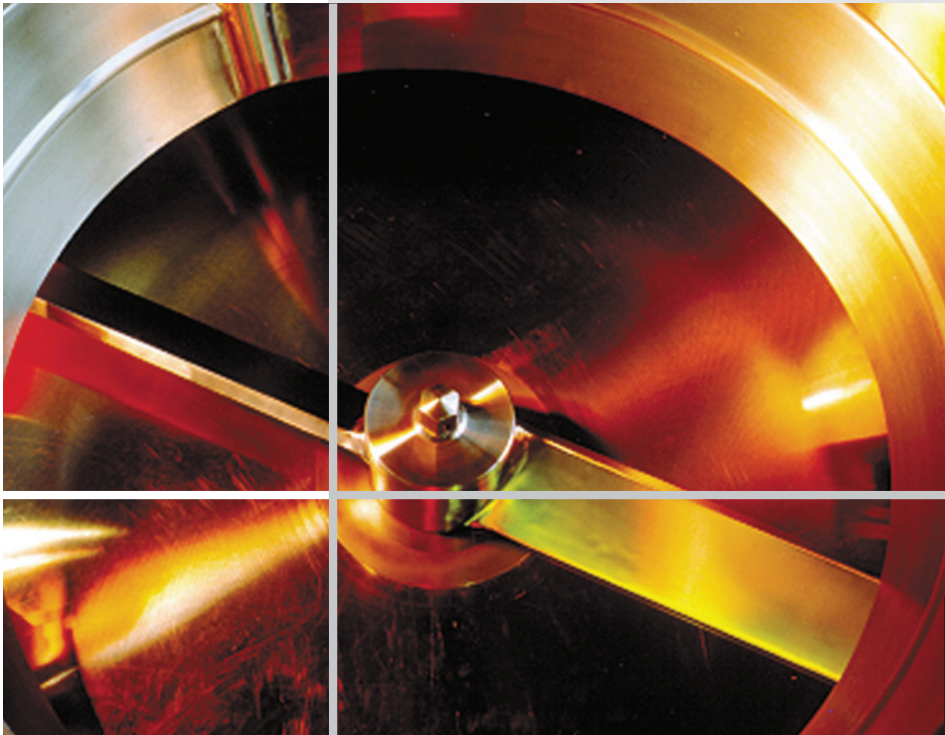
Réalisation entièrement en acier inox, avec effet radial et vertical. Prédisposé pour optimiser la distribution du matériau chaud sur les surfaces de refroidissement.

CONTRÔLE DE LA
TEMPÉRATURE

Par thermocouple positionné latéralement sur la paroi verticale de la cuve de refroidissement.

MODELE	Capacité totale L	Puissance du moteurKW	
		Standard	Poussée
RFV 400	400	7,5	11
RFV 800	800	11	15
RFV 1000	1000	11	15
RFV 1600	1600	15	18
RFV 2000	2000	22	30
RFV 2500	2500	30	37
RFV 3600	3600	55	70

N.B. Les valeurs de ce tableau ne sont données qu'à titre indicatif et devront être confirmées par PLASMEC.





Double bouche de vidange.

AVANTAGES

Déchargement du matériau dans une seconde machine.



Bouche ouvrante de vidange.

AVANTAGES

Facilité et réduction des temps de nettoyage.



Ouverture combinée couvercle.

AVANTAGES

Facilité et réduction des temps de nettoyage.



Entrées supplémentaires pour matériau.

AVANTAGES

Technologie double batch, chargement matériaux recyclés etc.



Vanne de prélèvement échantillon.

AVANTAGES

Contrôle de la qualité du mélange.



Echangeur de chaleur pour circulation d'eau de refroidissement.

AVANTAGES

Maintient le circuit d'alimentation d'eau séparé de celui de circulation, en évitant les dépôts de matériaux. Conseillé en cas d'installation en systèmes à boucle fermée sous pression.



Système de filtration.

AVANTAGES

Filtres autonettoyants pour l'aspiration des poussières.



Brise-grumeaux.

AVANTAGES

Elimination et réduction d'éventuels agglomérats dans le mélange.



Installation sur pesons.

AVANTAGES

Permet de déterminer la quantité de matériau présent dans le refroidisseur.



Réalisation conforme à la norme ATEX.

AVANTAGES

Composants mécaniques et électriques appropriés pour travailler dans des milieux présentant un danger d'explosion.







plasma**mec**

Via Europa, 79 - 21015 LONATE POZZOLO
P.O. BOX 67 (VA) - ITALY
Tel. +39 0331301648 (r.a.)
Fax +39 0331301749
comm@plasmec.it - www.plasmec.it