



Los turbomezcladores TRM que se utilizan para PVC rígido y flexible han demostrado ser extremadamente eficientes en la industria de la transformación de materiales termoplásticos.

Cuando se debe combinar la buena calidad del material con una alta producción horaria, este turbomezclador es la solución ideal.

La mezcla perfecta sólo se puede obtener si se utilizan utensilios de extremadamente alta calidad. Cada sector de fabricación tiene diferentes características y necesidades por lo que PLAS MEC proporciona una amplia gama de utensilios de mezcla (más de 50 tipos).

CARACTERÍSTICAS

CUBA DE MEZCLA

- Las partes internas en contacto con el material son de acero inoxidable.
- Doble o triple camisa aislada para la circulación de agua o aceite.

DISPOSITIVO MEZCLADOR

- En acero inoxidable, con efecto de mezcla axial y radial, diseñado para optimizar la distribución del material caliente de las superficies de enfriamiento.

DESCARGA

- Boca de descarga con apertura
- Boca de descarga doble

CUBIERTA

- Disponible en varias configuraciones. Se puede abrir verticalmente gracias al sistema de elevación accionado por un cilindro neumático.
- Sistema de apertura de seguridad intrínseca con actuador mecánico de tornillo sin fin o automático.
- Dispositivo de seguridad de apertura de la cubierta únicamente tras la detención del agitador.

CONTROL DE TEMPERATURA

- Termopar de posición lateral en un costado del recipiente de enfriamiento para controlar el funcionamiento y las temperaturas de seguridad

Tipo	Capacidad total l	Peso mezcla kg	Potencia motor kW (2)
TRM 200	200	85	45
TRM 300	300	125	75
TRM 400	400	170	90
TRM 500	500	212	110
TRM 600	600	255	132
TRM 700	700	300	160
TRM 800	800	340	200
TRM 1000	1000	425	200
TRM 1200	1200	500	250
TRM 1500	1500	640	315
TRM 2000	2000	850	400
TRM 2500	2500	1065	450

NOTA: Los datos de la tabla son meramente indicativos por lo que deberán ser confirmados por PLAS MEC.

(1) Los pesos de las mezclas son válidos para fórmulas de PVC en suspensión con una densidad aparente de 0,55 Kg/l. incluyendo aditivos y para PVC plastificado suspensión con un porcentaje de plastificantes no superior a 40 p.h.r.

(2) Motores de corriente, AC, con variadores de frecuencia.

BOCA DE DESCARGA CON APERTURA

Facilita y reduce los tiempos de limpieza.



APERTURA COMBINADA DE CUBIERTA

Facilita y reduce los tiempos de limpieza.



BOCA DE DESCARGA DOBLE

Permite descargar el material en un segundo enfriador.



VÁLVULA DE INYECCIÓN DE LÍQUIDOS

Permite la absorción ideal de los componentes líquidos presentes en la mezcla.



DISPOSICIÓN DE APLICACIÓN DE VACÍO

Permite la eliminación completa de la humedad.



SISTEMA DE FILTRADO

Filtros auto-limpiadores para aspiración de polvo.

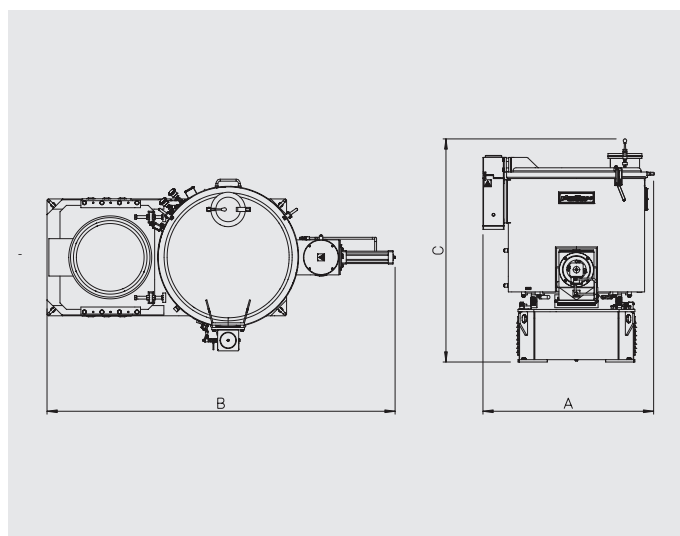


CRIBA CON DOBLE/TRIPLE REVESTIMIENTO PARA CALENTAMIENTO

Aceite / agua calentamiento / enfriamiento.



Dimensiones	A	B	C
TRM 200	1120	1950	1200
TRM 300	1080	2380	1500
TRM 400	1180	2380	1500
TRM 500	1250	2650	1750
TRM 600	1250	2760	1830
TRM 700	1300	2760	1860
TRM 800	1450	2980	1900
TRM 1000	1500	3650	2050
TRM 1200	1650	3650	2050
TRM 1500	1650	3650	2300
TRM 2000	1850	3700	2550
TRM 2500	1850	3700	2800



DRY BLEND PVC, RECUBRIMIENTOS EN POLVO, MASTERBATCH Y PIGMENTOS, CAUCHOS TERMOPLÁSTICOS, COMPOSITES DE MADERA PLÁSTICA Y MÁS...

PLAS MEC S.R.L. Mixing Technologies

Via Europa, 79 - 21015 Lonate Pozzolo (VA) - Italy - Tel. +39 0331 301648 (r.a.) - Fax +39 0331 301749 - mail: comm@plasmec.it - www.plasmec.it

